

## Accélérateur Epoxydique

### PRESENTATION DU PRODUIT

Accélérateur en solution pour résine époxydique

### DOMAINE D'EMPLOI

- Réduction du temps de réticulation des primaires époxydiques sans solvant.

### AVANTAGES

- Facilité d'utilisation
- Diminution du délai de recouvrement

### CONDITIONNEMENT, TEINTE, STOCKAGE

- Conditionnements :
  - 5 Kg
  - 1 Kg
- Teinte :
  - Ambré
- Stockage :
  - Conservation 2 ans en emballage d'origine
  - Température de stockage entre 5°C et 30°C
  - Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré.

### CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

| Caractéristiques | Accélérateur Epoxy |
|------------------|--------------------|
| Densité          | 1,09               |

### SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement

Les caractéristiques du support dépendront de l'épaisseur du revêtement et de la destination du local. Se référer aux documents normatifs suivants :

- Revêtement filmogène : DTU 59.3 : Peinture de sol.
- Revêtement pour sol à trafic piéton : DTU 54.1 : Revêtements de sols coulés à base de résine de synthèse.
- Revêtements pour sols industriels :
  - Résistance en traction directe  $\geq 1,5$  Mpa
  - Résistance en compression  $\geq 25$  Mpa

Le support béton sera résistant, propre, sec et cohérent.

- Le support sera préparé mécaniquement (grenailage, ponçage...) puis soigneusement dépoussiéré à l'aide d'un aspirateur industriel.

### CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures :
  - Température ambiante et du support entre +10°C et 30 °C pendant l'application et le durcissement.
  - La température du support doit être au moins supérieure de +3°C par rapport au point de rosée
- Hygrométrie :
  - L'humidité relative de l'air doit être inférieure à 80 % pendant l'application et le durcissement.
- Humidité du support :
  - Le support béton peut être humide mais non ruisselant et sans contre pression hydrostatique au moment de l'application et du séchage.

### DURCISSEMENT/REACTIVITE

- L'emploi de l'accélérateur Epoxy diminuera la durée pratique d'utilisation du primaire.
- Exemple donné pour l'EPOVIC LM 03 avec un dosage de 10 % en poids de l'accélérateur Epoxy.

| DPU * | + 10°C     | +20°C      | + 30°C     |
|-------|------------|------------|------------|
| Mini  | 20 minutes | 15 minutes | 10 minutes |

\*Durée pratique d'utilisation

- Exemple donné pour l'EPOVIC LM 03 avec un dosage de 10 % en poids de l'accélérateur Epoxy.

| Délai de recouvrement | +10°C     | +20°C     | +30°C     |
|-----------------------|-----------|-----------|-----------|
| Mini                  | 6 heures  | 3 heures  | 2 heures  |
| Maxi                  | 48 heures | 24 heures | 18 heures |

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

### CONSOMMATIONS

- Se référer aux fiches techniques des primaires
  - En fonction des primaires, dosage de l'Accélérateur Epoxy 2 et 10 % en poids sans jamais dépasser 10%.

### APPLICATION

- Primaire :  
 Réhomogénéiser le composant A puis ajouter le composant B. Mélanger l'ensemble durant 2 mn avec un agitateur mécanique à faible vitesse de rotation (300 tours/min maxi) pour limiter l'apport d'air dans le mélange.  
 Puis incorporer l'Accélérateur Epoxy.  
 Mélanger pendant 2 minutes.  
 Le produit est prêt à appliquer dès la fin du malaxage.

Appliquer au rouleau ou à la raclette caoutchouc suivi d'un passage au rouleau pour égaliser.

### NETTOYAGE DES OUTILS

Avant durcissement, les outils pourront se nettoyer à l'aide du Diluant KA1

### HYGIENE ET SECURITE

- Se conformer aux instructions des étiquettes et des fiches de données de sécurité.

**RECOMMANDATIONS**

- La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation.
- Protéger le produit de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 24 heures.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.
- Pendant l'application éviter l'emploi de système de chauffage utilisant des combustibles fossiles qui produisent de grandes quantités de vapeur d'eau, de CO<sub>2</sub> et de H<sub>2</sub>O, ce qui peut affecter la bonne polymérisation et l'adhérence de la résine.
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier.
- Une exposition prolongée du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

**SEREPP**

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

[www.serepp.fr](http://www.serepp.fr)