

Résine époxydique semi-rigide**PRESENTATION DU PRODUIT**

L'ACCOCHAPE E est une résine époxydique bi-composant sans solvant.
L'ACCOCHAPE E ASSOUPLI est une version plus souple.

DOMAINE D'EMPLOI

Destiné à la protection des supports enrobé, enrobé percolé, asphalte et béton, planchers intermédiaires

- Tous types d'industrie
- Aires de stockage
- Hangars pour aviation
- Zones de réparation aéronautique
- Locaux publics et parapublics
- Parkings
- Revêtements décoratifs routiers (nous consulter)

AVANTAGES

- Variété des revêtements : minces, semi-épais, lisses, à rugosité contrôlée.
- Variété des supports : enrobés, enrobés percolés, enrobés hauts modules (BBME, EME), bétons, asphaltes (nous consulter).
- Utilisable en intérieur et extérieur
- Excellente adhérence sur les supports enrobés bitumineux et enrobés percolés.
- Bonne résistance à l'abrasion et aux chocs.
- Excellente résistance au Skydroll.
- Bonne résistance aux liquides alimentaires, à l'essence et au gazole, ainsi qu'au contact accidentel de nombreux produits corrosifs, acides et bases dilués (nous consulter).

CONDITIONNEMENT, TEINTE, STOCKAGE**Conditionnement :**

- En kit de 20 kg (composant A : 14 kg / composant B : 6 kg).

Teinte :

- Nuancier RAL selon faisabilité technique
- L'exposition du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

Stockage :

- Température : entre +5°C et +35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Durée : pendant 2 ans à compter de la date de fabrication du produit, dans son emballage d'origine.

Rapport de mélange A et B :

- En poids :
 - Composant A : 70
 - Composant B : 30

PROPRIETES

Propriétés

	Propriété
Résistance à l'abrasion TABER (meules h18 pendant 1000 cycles)	pertes < 0.05 g
Dureté shore D finale (NF EN ISO 868)	Env. 50
Résistance à la traction, déformation à la rupture	Env. 15%
Résistance à la traction, contrainte à la rupture	Env. 12 MPa
Absorption d'eau	≤ 1%

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

Caractéristiques

Viscosité	Liquide
Aspect	Brillant
Classification	Famille I / Classe 6b
Nature	Epoxy Bi-composant sans solvant
Densité	Env. 1,42
Extrait sec	Env. 100 %

SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support doit être propre, sain et avoir subi une préparation mécanique par grenaillage ou par tout autre moyen mécanique adapté permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence. Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface.
- Les bétons et mortiers doivent avoir au moins 28 jours d'âge et les caractéristiques suivantes :
 - Résistance en traction directe $\geq 1,5$ Mpa
 - Résistance en compression ≥ 25 Mpa
 - Porosité à la goutte d'eau : > 60 s et < 240 s
 - Teneur en eau résiduelle $< 4.5\%$
- Le support enrobé doit être très fermé et être âgé de 15 jours minimum. Sa rugosité de surface doit être inférieure à une hauteur au sable de 0.4.
- Le support enrobé percolé doit être âgé de 28 jours minimum.

- Dans le cas où la régularité de surface n'est pas satisfaisante, elle sera corrigée par l'application d'un enduit de ratissage ou de ragréage :
 - Sur béton : en réalisant un tiré à zéro avec la résine époxy SERVASTOP ou SERVASOL SLC avec adjonction de silices fines calibrées (voir fiche technique).
 - Sur enrobé et enrobé percolé : avec la résine époxy ACCOCHAPE E avec adjonction de silices fines calibrées.

COUCHE D'IMPREGNATION

- Sur support béton, Primaire époxy SERVASTOP appliqué au rouleau
- Primaire pare-vapeur sur béton : Système SERVASTOP pour barrière anti-remontée d'humidité
- Sur support enrobé, appliquer l'ACCOCHAPE E additionné de 30 à 50 % en poids de silices fines calibrées, à la raclette caoutchouc à raison de 1,2 à 1,5 kg/m² de mélange.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Température support et air ambiant : entre +10°C et +35°C
- La température du support doit être au moins supérieure de +3°C par rapport au point de rosée.
- Degré d'hygrométrie de l'air maximal : 80 % HR.

DURCISSEMENT/REACTIVITE

- Mise en service :

Caractéristiques	10°C	23°C	35°C
Circulation Piétonne	72 heures	24 heures	15 heures
Circulation engin	96 heures	48 heures	48 heures

- Durée pratique d'utilisation :

DPU	10°C	20°C	30°C
Mini	40 minutes	30 minutes	20 minutes

- Délai de recouvrement :

Délai de recouvrement	10°C	20°C	30°C
Mini	30 heures	18 heures	12 heures
Maxi	72 heures	48 heures	24 heures

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

APPLICATION

Mélanger les composants A et B à l'aide d'un agitateur mécanique pendant environ 2 mn, jusqu'à obtention d'un mélange parfaitement homogène. Ne pas ajouter de diluant, de quartz ou toute autre substance susceptible d'altérer les propriétés du revêtement.

Appliquer le mélange à l'aide d'un rouleau, d'une brosse ou d'une raclette crantée.

CONSOMMATIONS

ACCOCHAPE E

Epaisseur 280 à 350 µm / couche	En deux couches	De 0,400 kg/m ² à 0.500 kg/m ²
Epaisseur 700 µm à 1,3 mm / couche	En 1 couche	De 1,000 kg/m ² à 2,000 kg/m ²
Epaisseur 2 mm / couche	En 1 couche additionnée de 50% de Quartz 0.1/0.3	3.300 kg de mélange/m ²

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer avant durcissement, à l'aide du DILUANT KA1.

HYGIENE ET SECURITE

- Se conformer aux instructions des étiquettes et des fiches de données de sécurité.

ENTRETIEN

Pour maintenir durablement l'aspect esthétique initial du revêtement, toutes souillures doivent être systématiquement et immédiatement éliminées. Un entretien régulier par aspiration et nettoyage à la monobrosse ou à l'autolaveuse est recommandé. Utiliser des détergents appropriés.

RECOMMANDATIONS

- La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation.
- Protéger le produit de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 72 heures.
- Le premier entretien ne pourra avoir lieu avant le durcissement complet.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.

- Pendant l'application éviter l'emploi de système de chauffage utilisant des combustibles fossiles qui produisent de grandes quantités de vapeur d'eau, de CO₂ et de H₂O, ce qui peut affecter la bonne polymérisation et l'adhérence de la résine.
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier.
- Une exposition prolongée du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

www.serepp.fr