

## Coulis fluide époxydique rapide version été

### PRESENTATION DU PRODUIT

Coulis à base de résine époxydique bi-composants à séchage rapide, prête à l'emploi pour scellement.

### DOMAINE D'EMPLOI

L'ACCOSCEL FEU E est un coulis époxy fluide à séchage rapide utilisé pour :

- Scellement de feux de pistes d'aéroport dans les bétons hydrauliques et les bétons bitumineux
- Scellement de boulons, gougeons

### AVANTAGES

- Prêt à l'emploi, polymérisation et mise en œuvre rapide.
- Coulis fluide a prise rapide
- Bonne adhérence sur béton sec voire humide mais non suintant.
- Bonne résistance mécanique

### CONDITIONNEMENT, TEINTE, STOCKAGE

Conditionnement :

- ACCOSCEL FEU E en kit de 10 kg (composant A : 8.76 kg / composant B : 1.24 kg)

Stockage :

- Température : entre +5°C et +35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Durée : pendant 2 ans à compter de la date de fabrication du produit, dans son emballage d'origine.

Rapport de mélange A et B :

- En poids :
  - Composant A : 87.6
  - Composant B : 12.4

### AGREMENTS

- Produit référencé par AEROPORT DE PARIS dans la famille des produits utilisés sur les plateformes aéroportuaires de ROISSY CHARLES DE GAULLE, ORLY ET LE BOURGET....

### PROPRIETES

#### Propriétés

	Propriété
Adhérence sur béton sec	2.5 MPa
Adhérence sur béton humide	2 MPa
Flexion après 7 jours à 23°C	54 MPa
Compression après 7 jours à 23°C	110 MPa
Dureté Shore D après 7 jours à 23°C (NF EN ISO 868)	Env. 85

## CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

### Caractéristiques

Viscosité	Liquide
Aspect	Beige
Classification	Famille I / Classe 6 b
Nature	Epoxy Bi-composant sans solvant
Densité	Env. 1,77
Extrait sec	Env. 100 %

## SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support doit être propre, sain et avoir subi une préparation mécanique par grenailage ou par tout autre moyen mécanique adapté permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence. Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface.
- Age minimum des supports : 24H et après retour à la température ambiante pour le support.
- Préparation des trous de scellement par soufflage et dépoussiérage.
- Elimination des boues, agrégats résiduels et séchage de l'eau restante.

## CONDITIONS D'APPLICATION

- Température support et air ambiant : entre 15°C et 35°C
- La température du support doit être au moins supérieure de +3°C par rapport au point de rosée.
- Degré d'hygrométrie de l'air maximal : 80 % HR.

## DURCISSEMENT/REACTIVITE

- Mise en service :

Caractéristiques	10°C	20°C	30°C
Remise en service	1 heure	1 heures	45 minutes

- Durée pratique d'utilisation :

DPU	10°C	20°C	30°C
Mini	25 minutes	18 minutes	5 minutes

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

Le produit doit être protégé des intempéries pendant son séchage.

## APPLICATION

Mélanger les composants A et B à l'aide d'un agitateur mécanique pendant environ 2 mn, jusqu'à obtention d'un mélange parfaitement homogène. Ne pas ajouter de diluant, de quartz ou toute autre substance susceptible d'altérer les propriétés du revêtement.

Pour des températures comprises entre 15°C et 25°C, laisser murir en pot environ 10 minutes avant coulage.

## NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer avant durcissement, à l'aide du DILUANT KA1.

## HYGIENE ET SECURITE

- Se conformer aux instructions des étiquettes et des fiches de données de sécurité.
- Directive COV 2010 N°2004/42/CE du 21/04/04 et substances dangereuses.
- Catégorie Annexe II A / j / PA
  - Taux de COV < 500 g/l
  - Exempt de formaldéhyde, acétaldéhyde, toluène et xylène.

## RECOMMANDATIONS

- La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

### SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

[www.serepp.fr](http://www.serepp.fr)