

Systeme d'étanchéité liquide des ouvrages d'arts métalliques

PRESENTATION DU SYSTEME

- Revêtement d'étanchéité pour zone non circulée (catégorie C) constitué de résines époxy bitume
- Revêtement esthétique avec une finition teintée, sans joint et imperméable aux liquides
- Système constitué d'une seule résine, le PONTALCO M, existant en version fluide ou thixotrope pour le traitement des relevés et des surfaces verticales.
- Revêtement parfaitement adhérent au support acier préparé évitant ainsi le phénomène de gonfles.
- Revêtement de faible épaisseur, appliqué à froid.

DOMAINE D'EMPLOI

Le système BIPLAST en catégorie C est destiné à assurer l'étanchéité d'ouvrages d'art métalliques :


- Zone non circulée

AGREMENTS

- Avis technique CEREMA n° FATET 18-04
- Liste d'aptitude SNCF



CONSTITUTION DU SYSTEME



Étape	Produit	Consommation (kg/m ²)
Primaire	Pontalco M	0,4
Saupoudrage	Quartz 0,4-0,8mm	0,3
Etanchéité	Pontalco M	1,5
	+ Filler S4	0,75
	+ Quartz 0-0,63mm	0,75
Si finition colorée (option)		
Saupoudrage (Refus)	Quartz 1-2mm	4
Finition (Option)	Accochape E	0,5-1

Épaisseur : ≈ 2,7 mm

PROPRIETES

Propriétés

Résistance en traction à 20°C
 Résistance à la compression
 Adhérence sur béton préparé sur tôles sablées ou grenillées SA 2,5

Propriété

Env. > 6 MPa
 40 MPa
 > 1,5 MPa

CARACTERISTIQUES DES MATERIAUX

Caractéristiques

Pontalco M

Aspect	Liquide
Nature	Epoxy Bitume
Couleur	Noir
Densité	1,07
Extrait sec	Env. 100%
DPU en minutes (20°C)	Env. 50
Dureté Shore D	Env. 50
Délai de recouvrement (20°C) mini	12h
Délai de recouvrement (20°C) maxi	24h

SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Pour l'application de l'étanchéité, la surface du support métallique doit présenter les caractéristiques suivantes :
 - Absence d'arêtes vives, de grattons de soudure, de bavures
 - Planéité : L'ajustement après montage des dalles orthotropes d'épaisseur de plaque t doit satisfaire aux critères de dénivellation, de pente de raccordement, de tolérance de planéité et de surépaisseur de soudure, énoncés à l'annexe D.2.18.18 de la norme NF EN 1090-2+A1
 - Etat de surface : Degré de soin Sa 2,5 de préparation des surfaces (ISO 8501-1)
 - Rugosité : Rugosité minimale de type moyen G ou S appréciée au moyen d'un comparateur viso-tactile suivant la norme NF EN ISO 8503-2
- En relevé il doit préalablement subir un sablage tandis qu'en partie horizontale, il doit être grenillé (avec recyclage et aspiration) afin d'obtenir dans les deux cas une préparation de qualité Sa 2,5 minimum selon la norme ISO8501-1 ou DHP4 selon la norme NFT 35520 par décapage à l'eau sous pression (THP et UHP entre 1200 et 2500 bars) avec un matériel dont le rapport entre le débit et la pression est adapté à l'hydro décapage. La rugosité sera moyen G selon la norme 8503-2. Ce traitement est suivi d'un dépoussiérage.
- La mise en œuvre du primaire Pontalco M doit être réalisée avant l'apparition de l'oxydation flash OF1, ce qui nécessite de réaliser l'application le même jour que la préparation, voire des délais de quelques heures en fonction de l'humidité de l'air.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures :
 - Température support et air ambiant entre +10°C et +35°C
 - La Température du support doit être au moins supérieure de 3°C au-dessus du point de rosée.
- Hygrométrie :
 - L'humidité de l'air doit être inférieure à 85 % pendant l'application et le durcissement.

DURCISSEMENT

Caractéristiques	10°C	23°C	30°C
Circulable engin	36 heures	24 heures	20 heures

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

ENTRETIEN

Voir notre guide de nettoyage

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

www.serepp.fr