

Autolissant époxydique en phase aqueuse

PRESENTATION DU PRODUIT

Autolissant époxydique en phase aqueuse et perméable la vapeur d'eau.

DOMAINE D'EMPLOI

Autolissant époxydique en phase aqueuse destiné à être recouvert par des revêtements de sol perméables à la vapeur d'eau :

- Revêtement autolissant : Systèmes Descosol ALW
 - Epovic ASW 300 finition
- Revêtement multi-couches ou quartz colorés : Systèmes Descosol MCW – Servatex QCW
 - Epovic ASW 04/ Servasil E

Ces revêtements seront destinés à revêtir sols des locaux UPEC et industriels :

- Parkings
- Galeries techniques
- Zones de stockage
- Celliers
- Laboratoires
- Industries pharmaceutiques, mécaniques
- Parkings, parcs de stationnement
- Locaux de fabrication, conditionnement

AVANTAGES

- Utilisation sur support hydraulique
- Perméable à la vapeur d'eau.
- Produit polyvalent
- Excellente adhérence
- Bonne résistance mécanique
- Très faibles odeurs
- Applicable de 2 à 4 mm

CONDITIONNEMENT, TEINTE, STOCKAGE

- Conditionnements :
 - Kit de 37,5 kg (A : 8,75 kg – B : 3,75 kg – C : 25 Kg)
- Teinte :
 - Gris clair – Gris moyen
- Stockage :
 - Conservation 2 ans en emballage d'origine
 - Température de stockage entre 5°C et 30°C
 - Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré.

- Rapport de mélange
 - En poids :
 - Composant A = 35
 - Composant B = 15
 - Composant C = 100

PROPRIETES

Propriétés	Norme	Résultats
Adhérence par traction	NF EN 13892-8	> 1,5 MPa (rupture dans le béton)
Dureté Shore D	DIN 53505	> 70

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

Caractéristiques

Viscosité	Visqueux
Aspect	Satiné
Classification (NF T 30-005)	Famille I - Classe 6b
Nature	Epoxy
Densité	Env. 1,75
Extrait sec	Env. 82 %

SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

Les caractéristiques du support dépendront de l'épaisseur du revêtement et de la destination du local. Se référer aux documents normatifs suivants :

- Revêtement pour sol à trafic piéton : DTU 54.1 : Revêtements de sols coulés à base de résine de synthèse.
- Revêtements pour sols industriels :
 - Résistance en traction directe $\geq 1,5$ Mpa
 - Résistance en compression ≥ 25 Mpa

Le support béton sera résistant, propre et cohérent.

- Le support sera préparé mécaniquement (grenailage, ponçage...) puis soigneusement dépoussiéré à l'aide d'un aspirateur industriel.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures :
 - Température ambiante et du support entre +10°C et 30 °C pendant l'application et le durcissement.
 - La température du support doit être au moins supérieure de +3°C par rapport au point de rosée.
- Hygrométrie :
 - L'humidité relative de l'air doit être inférieure à 80 % pendant l'application et le durcissement.

- Humidité du support :
 - Le support béton peut être humide mais non ruisselant et sans contre pression hydrostatique au moment de l'application et du séchage.

DURCISSEMENT/REACTIVITE

DPU *	+ 10°C	+20°C	+ 30°C
Mini	50 minutes	40 minutes	25 minutes

*Durée pratique d'utilisation

Délai de recouvrement	+10°C	+20°C	+30°C
Mini	36 heures	18 heures	12 heures
Maxi	96 heures	72 heures	48 heures

Mise en service	+10°C	+20°C	+30°C
Circulation piétonne	36 heures	18 heures	12 heures
Circulation légère	48 heures	36 heures	24 heures
Durcissement complet	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

CONSOMMATIONS

Revêtement		Consommation
Filmogène	1 couche (2 à 4 mm)	1,75 kg/m ² par mm d'épaisseur

Ces valeurs sont théoriques à 20°C, elles ne peuvent pas prendre en compte un certain nombre d'éléments pouvant les augmenter comme la porosité, la rugosité, les pertes, etc...

APPLICATION

- Mélange :
Réhomogénéiser le composant A puis ajouter le composant B. Mélanger l'ensemble durant 2 mn avec un agitateur mécanique à faible vitesse de rotation (300 tours/min maxi) pour limiter l'apport d'air dans le mélange. Verser le mélange dans un autre récipient et incorporer progressivement le composant C en continuant le malaxage pendant deux minutes jusqu'à obtention d'un mélange homogène.
- Application autolissant :
Verser la préparation sur le sol, et appliquer à la raclette crantée puis passer le rouleau débulleur en passes croisées.

Après durcissement, le revêtement de finition pourra être appliqué.
- Application multi-couches ou quartz colorés :
Verser la préparation sur le sol, et appliquer à la raclette crantée puis passer le rouleau débulleur en passes croisées puis saupoudrer à refus de quartz naturel ou de quartz colorés.

Après durcissement et aspiration du surplus de quartz non adhérent, le revêtement de fermeture pourra être appliqué.

NETTOYAGE DES OUTILS

Avant durcissement, les outils pourront se nettoyer à l'eau.

HYGIENE ET SECURITE

- Se conformer aux instructions des étiquettes et des fiches de données de sécurité.
- COV : Conforme à la directive 2004/42 catégorie II Aj type PA, produit prêt à l'emploi < 140 g/l (limite 2010).

ENTRETIEN

Pour maintenir durablement l'aspect esthétique initial du revêtement, toutes souillures doivent être systématiquement et immédiatement éliminées. Un entretien régulier par aspiration et nettoyage à la mono brosse ou à l'auto laveuse est recommandé. Utiliser des détergents appropriés.

RECOMMANDATIONS

- La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation.
- Protéger le produit de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 24 heures.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.
- Pendant l'application éviter l'emploi de système de chauffage utilisant des combustibles fossiles qui produisent de grandes quantités de vapeur d'eau, de CO₂ et de H₂O, ce qui peut affecter la bonne polymérisation et l'adhérence de la résine.
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier.
- Une exposition prolongée du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.
- Veiller à une ventilation suffisante lors de l'application et du durcissement afin d'éviter des problèmes de durcissement et d'aspect.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

www.serepp.fr