

Résine polyuréthane bi-composante sans solvant

PRESENTATION DU PRODUIT

Résine polyuréthane bi-composant sans solvant formant un revêtement étanche circulaire, applicable à froid.

DOMAINE D'EMPLOI

Destiné à l'étanchéité des structures en béton :

- Planchers intermédiaires
- Locaux techniques, locaux chaufferies
- Balcons, coursives, gradins
- Parkings
- Ouvrages d'arts

Employé comme couche de roulement et comme couche de scellement d'agrégats avant le coulage d'un enrobé ou d'un béton pour les systèmes :

- DESCOTHANE GC sous AT CEREMA
- DESCOPARK 411 sous AT CSTB

AVANTAGES

- Appliqué à froid
- Imperméable aux liquides
- Application en intérieure : classé A+
- Brillant et teinté
- Existe en version thixotrope
- Compatible avec planchers chauffants
- Revêtement directement circulaire, à haute résistance mécanique

AGREMENTS/ESSAIS OFFICIELS

- Mesure d'émission de COV N° G14307 selon la norme ISO 16000, EUROFINs Classé A+
- Rapport de PV au feu N° RA05-0500 du CSTB : Classé Bfl-s1

CONDITIONNEMENT, TEINTE, STOCKAGE

Conditionnement :

- En kit de 20 kg (composant A : 14,72 kg / composant B : 5,28 kg).

Teinte :

- Gris
- Teinte spéciale sur demande
- Pour une tenue aux UV, appliquer une finition IR 2046 (Cf FT). Produit disponible en teintes RAL selon faisabilité technique.

Stockage :

- Température : entre +5°C et +35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Durée : pendant 6 mois à compter de la date de fabrication du produit, dans son emballage d'origine.

Rapport de mélange A et B :

- En poids :
 - Composant A : 80
 - Composant B : 20

PROPRIETES

Propriétés

	Propriété
Contrainte en rupture à 20°C (NF P98-283)	6 MPa
Allongement à la rupture à 20°C (NF P98-283)	70 %
Adhérence sur support humide (NF P98-283)	> 1.5 MPa
Résistance à la fissuration (membrane de 2,5mm)	2 mm
Dureté finale shore A	Env. 75

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

Caractéristiques

Viscosité	Liquide
Aspect	Brillant
Classification	Famille I / Classe 6a
Nature	Polyuréthane Bi-composant sans solvant
Densité	Env. 1,19
Extrait sec	Env. 95 %

SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support doit être propre, sain et avoir subi une préparation mécanique par grenailage ou par tout autre moyen mécanique adapté permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence. Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface. Les bétons et mortiers doivent avoir au moins 28 jours d'âge.
- Les caractéristiques du support béton
 - Résistance en traction directe $\geq 1,5$ Mpa
 - Résistance en compression ≥ 25 Mpa
 - Porosité à la goutte d'eau : > 60 s et < 240 s
 - Teneur en eau résiduelle < 4.5%

COUCHE D'IMPREGNATION

- Sur support béton, Primaire IR 5090 ou SERVASTOP
- Primaire pare-vapeur : Système SERVASTOP pour barrière anti-remontée d'humidité

CONDITIONS D'APPLICATION

- Température support et air ambiant : entre +10°C et +35°C
- La température du support doit être au moins supérieure de +3°C par rapport au point de rosée.
- Degré d'hygrométrie de l'air maximal : 80 % HR.

DURCISSEMENT/REACTIVITE

- Mise en service :

Caractéristiques	10°C	23°C	35°C
Circulation Piétonne	48 heures	24 heures	12 heures
Circulation légère	7 jours	3 jours	2 jours
Circulation engin	10 jours	10 jours	10 jours

- Durée pratique d'utilisation :

DPU	10°C	20°C	30°C
Mini	1 heure	50 minutes	25 minutes

- Délai de recouvrement :

Délai de recouvrement	10°C	20°C	30°C
Mini	30 heures	12 heures	10 heures
Maxi	48 heures	24 heures	24 heures

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

APPLICATION

Mélanger les composants A et B à l'aide d'un agitateur mécanique pendant environ 2 mn, jusqu'à obtention d'un mélange parfaitement homogène. Ne pas ajouter de diluant, de quartz ou toute autre substance susceptible d'altérer les propriétés du revêtement.

Appliquer le mélange à l'aide d'un rouleau, d'une brosse ou d'une raclette crantée.

CONSOMMATIONS

Consommations

En filmogène	De 0,350 kg/m ² à 0.600 kg/m ²
En regarnissage	De 0.500 kg/m ² à 0.700 kg/m ²
En revêtement de 2 mm environ	2,500 kg/m ²

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer avant durcissement, à l'aide du DILUANT IR 2000.

HYGIENE ET SECURITE

- Se conformer aux instructions des étiquettes et des fiches de données de sécurité.
- Directive COV 2010 N°2004/42/CE du 21/04/04 et substances dangereuses.
- Catégorie Annexe II A / j / PA
 - Taux de COV < 500 g/l
 - Exempt de formaldéhyde, acétaldéhyde, toluène et xylène.
- Classé A + :



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

ENTRETIEN

Pour maintenir durablement l'aspect esthétique initial du revêtement, toutes souillures doivent être systématiquement et immédiatement éliminées. Un entretien régulier par aspiration et nettoyage à la monobrosse ou à l'autolaveuse est recommandé. Utiliser des détergents appropriés.

RECOMMANDATIONS

- La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation.
- Protéger le produit de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 72 heures.
- Le premier entretien ne pourra avoir lieu avant le durcissement complet.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.

- Pendant l'application éviter l'emploi de système de chauffage utilisant des combustibles fossiles qui produisent de grandes quantités de vapeur d'eau, de CO₂ et de H₂O, ce qui peut affecter la bonne polymérisation et l'adhérence de la résine.
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier.
- Une exposition prolongée du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

www.serepp.fr

