

Revêtement polyuréthane de réparation**PRESENTATION DU PRODUIT**

Résine polyuréthane semi-rigide et brillante, à prise rapide.

DOMAINE D'EMPLOI

L'IR 3360 REPARATION est utilisé dans le cadre de réparations ponctuelles de systèmes d'étanchéité polyuréthanes :

- DESCOPARK 411, DESCOTHANE GC
- IR 3360-100, IR 3360-GC

AVANTAGES

- Très bonne adhérence et résistance à l'arrachement sur revêtements rigides ou semi-rigides
- Séchage rapide

CONDITIONNEMENT, TEINTE, STOCKAGE**Conditionnement :**

- IR 3360 REPARATION En kit de 5kg (composant A : 1.69 kg / composant B : 3.31 kg)

Stockage :

- Température : entre +5°C et +35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Durée : pendant 6 mois à compter de la date de fabrication du produit, dans son emballage d'origine.

PROPRIETES**Propriétés**

	Propriété
Module d'élasticité	Env.5.6 MPa
Résistance à l'arrachement	>1.5 MPa
Dureté finale Shore A à 23°C	Env. 65

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT**Caractéristiques**

Viscosité	Liquide
Aspect	Beige
Classification	Famille I / Classe 6a
Nature	Polyuréthane bi-composant
Densité	Env. 1,2
Extrait sec	Env. 100 %

SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support doit être propre, sain et avoir subi une préparation mécanique par grenailage ou par tout autre moyen mécanique adapté permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence. Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface. Les bétons et mortiers doivent avoir au moins 28 jours d'âge.
- Les caractéristiques du support béton
 - Résistance en traction directe $\geq 1,5$ Mpa
 - Résistance en compression ≥ 25 Mpa
 - Porosité à la goutte d'eau : > 60 s et < 240 s
 - Teneur en eau résiduelle $< 4.5\%$
- Sur support béton brut, primaire IR 5090 ou SERVASTOP.
- Les anciens revêtements polyuréthanes devront être poncés puis dégraissés au solvant.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Température support et air ambiant : entre $+7^{\circ}\text{C}$ et $+35^{\circ}\text{C}$
- La température du support doit être au moins supérieure de $+3^{\circ}\text{C}$ par rapport au point de rosée.
- Degré d'hygrométrie de l'air maximal : 85% HR.
- L'application se fera à l'abri des intempéries.

DURCISSEMENT/REACTIVITE

- Durée pratique d'utilisation :
 - Environ 12 minutes à 20°C

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

APPLICATION

Mélanger les composants A et B à l'aide d'un agitateur mécanique pendant environ 2 mn, jusqu'à obtention d'un mélange parfaitement homogène. Ne pas ajouter de diluant, de quartz ou toute autre substance susceptible d'altérer les propriétés du revêtement.

Appliquer le mélange à l'aide d'un rouleau ou d'une raclette crantée.

CONSOMMATIONS

Consommations

En revêtement de 2 mm environ

Env. 2.5 kg/m^2

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer avant durcissement, à l'aide du DILUANT KA1.

HYGIENE ET SECURITE

- Se conformer aux instructions des étiquettes et des fiches de données de sécurité.

ENTRETIEN

Pour maintenir durablement l'aspect esthétique initial du revêtement, toutes souillures doivent être systématiquement et immédiatement éliminées. Un entretien régulier par aspiration et nettoyage à la monobrosse ou à l'autolaveuse est recommandé. Utiliser des détergents appropriés.

RECOMMANDATIONS

- La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.
- Une exposition prolongée du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

www.serepp.fr