

Primaire à base de résine époxydique**PRESENTATION DU PRODUIT**

Primaire à base de résine époxydique bi-composant

DOMAINE D'EMPLOI

Utilisé comme primaire d'accrochage saupoudré pour les résines polyuréthanes IR 3360-100 – IR 3360 GC – IRETE 411 et polyurés : DESCOFLEX SPRAY 10

AVANTAGES

- Excellente adhérence sur béton humide non suintant préparé
- Rapport de mélange A et B simple : 1 pour 1
- Existe en version thixotrope pour les applications verticales et traitement des relevés

CONDITIONNEMENT, TEINTE, STOCKAGE**Conditionnement :**

- En kit de 5 kg (composant A : 2,5 kg / composant B : 2,5 kg).
- En kit de 25 kg (composant A : 12.5 kg / composant B : 12.5 kg).

Teinte :

- Incolore

Stockage :

- Température : entre +5°C et +35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Durée : pendant 2 ans à compter de la date de fabrication du produit, dans son emballage d'origine.

Rapport de mélange A et B :

- En poids :
 - Composant A : 50
 - Composant B : 50

PROPRIETES**Propriétés**

Adhérence sur béton humide selon NF EN 13518
Dureté Persoz après 7 jours à 23°C

Propriété

1,5MPa
180 s environ

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

Caractéristiques

Viscosité	Liquide
Aspect	Brillant
Classification	Famille I / Classe 6a
Nature	Epoxy Bi-composant solvanté
Densité	Env. 1,05
Extrait sec	Env. 83

SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support doit être propre, sain et avoir subi une préparation mécanique par grenailage ou par tout autre moyen mécanique adapté permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence. Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface. Les bétons et mortiers doivent avoir au moins 28 jours d'âge.
- Les caractéristiques du support béton
 - Résistance en traction directe $\geq 1,5$ Mpa
 - Résistance en compression ≥ 25 Mpa
 - Porosité à la goutte d'eau : > 60 s et < 240 s
 - Teneur en eau résiduelle $< 4.5\%$

CONDITIONS D'APPLICATION

- Température support et air ambiant : entre $+7^{\circ}\text{C}$ et $+35^{\circ}\text{C}$
- La température du support doit être au moins supérieure de $+3^{\circ}\text{C}$ par rapport au point de rosée.
- Degré d'hygrométrie de l'air maximal : 85 % HR.
- Le support béton peut être humide mais non suintant et sans contre pression hydrostatique au moment de l'application et du séchage.

DURCISSEMENT/REACTIVITE

- Durée pratique d'utilisation :

DPU	10°C	20°C	30°C
Mini	2 heures	90 minutes	45 minutes

➤ Délai de recouvrement :

Délai de recouvrement	10°C	20°C	30°C
Mini	20 heures	12 heures	5 heures
Maxi	48 heures	24 heures	24 heures

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

Le produit doit être protégé des intempéries jusqu'au délai de recouvrement mini.

En cas de dépassement du délai de recouvrement, procéder à un léger dépolissage de la résine.

APPLICATION

Mélanger les composants A et B à l'aide d'un agitateur mécanique pendant environ 2 mn, jusqu'à obtention d'un mélange parfaitement homogène. Ne pas ajouter de diluant, de quartz ou toute autre substance susceptible d'altérer les propriétés du revêtement.

Appliquer le mélange à l'aide d'un rouleau à poils longs.

A l'avancement, léger saupoudrage de quartz 0,4-0,8.

CONSOMMATIONS

Consommation

Primaire d'accrochage

Entre 300 et 500g/m² en fonction de la rugosité et de la porosité du support. Appliquer 2 couches si nécessaire.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer avant durcissement, à l'aide du DILUANT KA1.

HYGIENE ET SECURITE

Se conformer aux instructions des étiquettes et des fiches de données de sécurité.

RECOMMANDATIONS

- La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

www.serepp.fr