

## Primaire époxydique solvanté

### PRESENTATION DU PRODUIT

Résine époxy bi-composante solvantée servant de couche d'accrochage sur bétons et aciers préparés.

### DOMAINE D'EMPLOI

Le PRIMAIRE M sert de primaire d'adhérence pour :

- Mastics polyurethanes ACCOPLAST USB2, ACCOPLAST T 60, ACCOPLAST JR
- Joints et mastics de scellement de rail de tramway et de remontée anti-vibratiles de dalle flottante

### AVANTAGES

- Excellente adhésion sur les métaux sablés et sur le béton
- Séchage rapide

### CONDITIONNEMENT, TEINTE, STOCKAGE

Conditionnement :

- PRIMAIRE M En kit de 5kg (composant A : 4 kg / composant B : 1 kg)

Stockage :

- Température : entre +5°C et +35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Durée : pendant 2 ans à compter de la date de fabrication du produit, dans son emballage d'origine.

### PROPRIETES

#### Propriétés

Adhérence sur béton préparé et tôles sablées  
Dureté Persoz à 7 jours à 23°C (NF EN ISO 1522)

#### Propriété

>1.5 MPa  
Env. 180 s

### CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

#### Caractéristiques

Viscosité	Liquide
Aspect	Incolore
Classification	Famille I / Classe 6a
Nature	Epoxy bi-composant solvanté
Densité	Env. 0.97

## SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support doit être propre, sain et avoir subi une préparation mécanique par grenailage ou par tout autre moyen mécanique adapté permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence. Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface. Les bétons et mortiers doivent avoir au moins 28 jours d'âge.
- Les caractéristiques du support béton
  - Résistance en traction directe  $\geq 1,5$  Mpa
  - Résistance en compression  $\geq 25$  Mpa
  - Porosité à la goutte d'eau :  $> 60$  s et  $< 240$  s
  - Teneur en eau résiduelle  $< 4.5\%$
- Dans le cas de métaux, les supports devront être poncés, grenillés SA 2,5 ou sablés.

## CONDITIONS D'APPLICATION

- Température support et air ambiant : entre  $+8^{\circ}\text{C}$  et  $+35^{\circ}\text{C}$
- La température du support doit être au moins supérieure de  $+3^{\circ}\text{C}$  par rapport au point de rosée.
- Degré d'hygrométrie de l'air maximal : 80 % HR.

## DURCISSEMENT/REACTIVITE

- Durée pratique d'utilisation :

DPU	10°C	20°C	30°C
Mini	8 heures	6 heures	4 heures

- Délai de recouvrement :

Délai de recouvrement	10°C	20°C	30°C
Mini	2 heures	1 heure	45 minutes
Maxi	14 heures	12 heures	10 heures

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

Le produit doit être protégé des intempéries pendant son séchage.

## APPLICATION

Mélanger les composants A et B à l'aide d'un agitateur mécanique pendant environ 2 mn, jusqu'à obtention d'un mélange parfaitement homogène. Ne pas ajouter de diluant, de quartz ou toute autre substance susceptible d'altérer les propriétés du revêtement.

Appliquer le mélange à l'aide d'un rouleau, d'une brosse ou d'un pistolet airless.

## CONSOMMATIONS

### Consommations

Surface courante  
Exemple pour un joint

De 0,100 kg/m<sup>2</sup> à 0.200 kg/m<sup>2</sup>  
De 30 g/ml à 50g/ml

## NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer avant durcissement, à l'aide du DILUANT KA1.

## HYGIENE ET SECURITE

- Se conformer aux instructions des étiquettes et des fiches de données de sécurité.

## ENTRETIEN

- La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

### SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

[www.serepp.fr](http://www.serepp.fr)