

Revêtement filmogène époxydique en phase aqueuse

DESCRIPTION

- Revêtement de sol filmogène époxydique en phase aqueuse.
- Revêtement brillant, sans joint, étanche aux liquides et perméable à la vapeur d'eau.
- Revêtement présentant une bonne résistance mécanique et une bonne résistance à l'abrasion.
- Particulièrement adapté pour un emploi sur les dallages.

DOMAINE D'APPLICATION

Destiné à revêtir les sols des locaux à sollicitations moyennes et les parcs de stationnement :

- Parkings (zone de stationnement) : Voir variantes
- Galeries techniques
- Zones de stockage
- Celliers
- Zones de production

CONSTITUTION DU SYSTEME

	Etapes	Produit	Consommation (kg/m ²)
	Primaire	Epovic ASW 06	Env. 0,3
	Finition	Epovic ASW 04	Env. 0,25
	Finition	Epovic ASW 04	Env. 0,25
	Epaisseur (mm)		Env. 0,4

AGREMENTS/ESSAIS OFFICIELS

- Classification selon le DTU 59.3 :

EN 1062-1	G ₁	E ₄	S ₁	V ₂	W ₃	C ₁
-----------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------

- Résistance de sollicitation au trafic : Laboratoire Labotech
- Perméabilité à la vapeur d'eau Sd = 0,9 – Rapport d'essais CSTB
- Rapport d'essais propension au cloquage sous pression capillaire et ou osmotique
- Détermination de l'adhérence sur béton humide : Rapport d'essais du CSTB
- Emissions dans l'air intérieur – Arrêté 19 avril 2011 : A+
- Classement de réaction au feu Européen selon la norme EN 13501-1 : Bfl-S1
- Produits bénéficiant d'une fiche de déclaration environnementale selon la norme NF EN 14025
- Perméabilité à l'eau liquide selon la norme NF EN 1062-3 : $W < 0,1 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}) = W3$
- Perméabilité au CO₂ Norme NF EN 1062-6 : Sd > 2000
- Détermination de la résistance à l'usure BCA : < 0,05 mm
- Résistance aux chocs Norme NF EN ISO 6272 : IR 4
- Résistance à l'abrasion taber : Norme NF EN ISO 5470-1 : 757 mg

PROPRIETES

Propriétés	Norme	Résultats
Adhérence par traction	NF EN 13892-8	> 1,5 MPa (rupture dans le béton)

CARACTERISTIQUES DES MATERIAUX

Caractéristiques	Epovic ASW 06	Epovic ASW 04
Aspect	Liquide	Liquide
Classification (NF T 36-005)	Famille I - Classe 6b ₁	Famille I - Classe 6b ₁
Nature	Epoxy	Epoxy
Couleur	Gris	Coloré
Densité	1,30	Env. 1,43
Extrait sec	Env. 50 %	Env. 64 %
DPU en minutes (20°C)	Env. 60	Env. 120
Délai de recouvrement (20°C) mini.	12 heures	12 heures
Délai de recouvrement (20°C) maxi.	48 heures	48 heures

SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement

- Le support doit être propre, sain et avoir subi une préparation mécanique par grenailage ou par tout autre moyen mécanique adapté permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence. Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface. Les bétons et mortiers doivent avoir au moins 28 jours d'âge.
- En cas de doute, appliquer au préalable une surface de référence

Les caractéristiques du support dépendront de l'épaisseur du revêtement et de la destination du local. Se référer aux documents normatifs suivants :

- Revêtement filmogène : DTU 59.3 Peinture de sol.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures :
 - Température ambiante et du support entre +10°C et 30 °C pendant l'application et le durcissement.
 - La température du support doit être au moins supérieure de +3°C par rapport au point de rosée
- Hygrométrie :
 - L'humidité relative de l'air doit être inférieure à 80 % pendant l'application et le durcissement.
- Humidité du support :
Le support béton peut être humide mais non ruisselant et sans contre pression hydrostatique au moment de l'application et du séchage

DURCISSEMENT

Caractéristiques (20°C)

Circulation piétonne	12 heures
Circulation légère	36 heures
Durcissement complet	7 jours

ENTRETIEN

Voir notre guide d'entretien.

TechniPark EP-ASW_C

- Revêtement de sol filmogène époxydique en phase aqueuse destiné notamment aux zones de circulation des parkings.



Etapes	Produit	Consommation (kg/m ²)
Primaire	Epovic ASW 06	Env. 0,3
Finition	Epovic ASW 04	Env. 0,25
Finition	Epovic ASW 04 + 2 % Seregrip CO	Env. 0,25
Epaisseur (mm)		Env. 0,4

TechniPark EP-ASW_R

- Revêtement de sol époxydique en phase aqueuse renforcé destiné notamment aux rampes des parkings.



Etapes	Produit	Consommation (kg/m ²)
Primaire	Epovic ASW 06	Env. 0,3
Intermédiaire	Epovic ASW 04	Env. 0,3
Saupoudrage à refus	Corindon	Env. 2,5
Fermeture	Epovic ASW 04*	Env. 0,6
Epaisseur (mm)		Env. 1,5

* En 2 couches

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

www.serepp.fr