

SEL appliqué à froid pour ouvrages d'art bétons
PRESENTATION DU SYSTEME

- Revêtement d'étanchéité sous enrobé pour circulation VL/PL (catégorie A) constitué de résine polyuréthane appliquée manuellement.
- Système stable aux fortes températures évitant ainsi le phénomène de gonfles et le fluage.
- Membrane d'étanchéité souple avec une bonne tenue à la fissuration et présentant un allongement supérieur à 350%.
- Revêtement parfaitement adhérent au support béton préparé doté d'excellentes propriétés mécaniques.
- De faible épaisseur, il minimise le poids sur les superstructures.
- Existe en version thixotrope pour le traitement des relevés, points singuliers et surfaces verticales.

DOMAINE D'EMPLOI

Le système IR3360-GC en catégorie A est destiné à assurer l'étanchéité d'ouvrages d'art béton :

- Ponts, Autoports, ponts ferroviaires, pont canal
- Passerelles
- Circulation VL/PL

AGREMENTS

- AT CEREMA
- Liste d'aptitude SNCF


CONSTITUTION DU SYSTEME


Étape	Produit	Consommation (kg/m ²)
Primaire	IR 5090	0,3-0,5
Saupoudrage	Quartz 0,4-0,8mm	0,4
Etanchéité	IR 3360 GC	2,4
Couche de liaison	IR 3360 GC	0,6-0,7
Saupoudrage (Refus)	Quartz 2-4mm	4-5

Couche de chaussée

Épaisseur : ≈ 3,5* mm

*hors couche de chaussée

PROPRIETES

Propriétés

Propriétés	Propriété
Essai de fissuration avec fatigue selon NF EN 14224	Etanche après essai de fissuration à -10°C
Allongement à la rupture à 23°C (ISO 527-2)	>350%
Adhérence à l'état initial selon NF EN 13596	Env. 3,4 MPa (rupture 100% cohésive béton)
Adhérence au support humide selon NF EN 13596	Env. 3.3MPa (rupture 100% cohésive béton)
Tenue au cycle gel/dégel selon NF EN 13687-3 puis adhérence	Env. 2,9MPa
Résistance au poinçonnement statique TR007	Etanche après application charge 250N (L ₄)
Résistance au poinçonnement dynamique ETAG 005, TR006	Etanche après application poinçon diamètre 6mm (I ₄) avec énergie d'impact de 5,9J
Vieillessement couche roulement - Essai d'orniérage NF EN 12697-22	Orniérage 30000 cycles à 45°C : < ou = 10%

CARACTERISTIQUE DES MATERIAUX

Caractéristiques

	IR 5090	IR 3360-GC
Aspect	Liquide	Liquide
Nature	Epoxy	Polyuréthane
Couleur	Incolore	Gris
Densité	Env. 1,05	Env. 1.17
Extrait sec	Env. 83%	Env. 95%
DPU en minutes (20°C)	Env. 90 minutes	Env. 25 minutes
Dureté Shore A finale	Sans objet	Env. 75
Délai de recouvrement (20°C) mini	12 heures	4 heures
Délai de recouvrement (20°C) maxi	24 heures	24 heures

SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- De manière générale, la qualité du béton, l'exécution du gros œuvre, la géométrie des supports, la texture superficielle, la planéité et la rugosité des supports doivent répondre aux exigences du fascicule 67 titre 1 et du CCTP.
- Le support doit être propre, sain et avoir subi une préparation mécanique par grenailage ou par tout autre moyen mécanique adapté permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence. Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface. Les bétons et mortiers doivent avoir au moins 14 jours et une teneur en eau résiduelle inférieure à 4,5 % de la masse totale.
- En cas de doute, appliquer au préalable une surface de référence.
- Les caractéristiques du support béton
 - Résistance en traction directe $\geq 1,5$ Mpa
 - Résistance en compression ≥ 25 Mpa
 - Porosité à la goutte d'eau : > 60 s et < 240 s
 - Teneur en eau résiduelle < 4.5%

- Les défauts de surface (cratères, bullages et autres cavités) seront rebouchés à l'aide de la pâte époxydique ACCOFIX 3003.
- Dans le cas où la régularité de surface n'est pas satisfaisante, elle est corrigée après application du primaire IR 5090, par l'application à la spatule d'un enduit de ratissage avec la pâte époxy ACCOFIX 3003 ou en réalisant un tiré à zéro avec la résine époxy SERVASTOP ou SERVASOL SLC (voir fiche technique).

CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures :
 - Température support et air ambiant entre +7°C et +35°C
 - La Température du support doit être au moins supérieure de 3°C au-dessus du point de rosée.
- Hygrométrie :
 - L'humidité de l'air doit être inférieure à 85 % pendant l'application et le durcissement.

DURCISSEMENT

Caractéristiques	20°C
Recouvrable par l'enrobé	7 jours

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

ENTRETIEN

Voir notre guide d'entretien

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

www.serepp.fr