

## *Autolissant polyuréthane sans solvant*

### PRESENTATION DU PRODUIT

Autolissant polyuréthane semi-rigide sans solvant coloré dans la masse.

### DOMAINE D'EMPLOI

Destiné à revêtir les sols des locaux UPEC et industriels :

- Parkings, parcs de stationnement
- Locaux industriels
- Locaux de vente, Locaux d'exposition
- Halls d'entrée, Musées

### AVANTAGES

- Excellente adhérence
- Imperméable aux liquides
- Application sur supports hydrauliques et sur enrobés percolés
- Semi-rigide

### CONDITIONNEMENT, TEINTE, STOCKAGE

- Conditionnements :
  - Kit de 25 kg (A : 19,2 kg – B : 5,8 kg)
- Teinte :
  - Nuancier RAL selon faisabilité technique (en fonction de la couleur du durcisseur, il ne sera pas possible d'obtenir strictement les couleurs claires).
- Stockage :
  - Conservation 1 an en emballage d'origine
  - Température de stockage entre 5°C et 30°C
  - Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré.
- Rapport de mélange
  - En poids :
    - Composant A = 76,8
    - Composant B = 23,2

## PROPRIETES

Propriétés	Norme	Résultats
Adhérence par traction	NF EN 13892-8	> 1,5 MPa (rupture dans le béton)
Dureté Shore D	DIN 53505	Env. 63

## CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

### Caractéristiques

Viscosité	Liquide
Aspect	Brillant
Classification (NF T 36-005)	Famille I - Classe 6a
Nature	Polyuréthane
Densité	Env. 1,4
Extrait sec	Env. 100 %

## SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

Les caractéristiques du support dépendront de l'épaisseur du revêtement et de la destination du local. Se référer aux documents normatifs suivants :

- Revêtement pour sol à trafic piéton : DTU 54.1 : Revêtements de sols coulés à base de résine de synthèse.
- Revêtements pour sols industriels :
  - Résistance en traction directe  $\geq 1,5$  Mpa
  - Résistance en compression  $\geq 25$  Mpa

Le support béton sera résistant, propre et cohérent.

- Le support sera préparé mécaniquement (grenailage, ponçage...) puis soigneusement dépoussiéré à l'aide d'un aspirateur industriel.

Sur support enrobé ou asphalte, appliquer systématiquement une surface de référence.

## CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures :
  - Température ambiante et du support entre +10°C et 30 °C pendant l'application et le durcissement.
  - La température du support doit être au moins supérieure de +3°C par rapport au point de rosée
- Hygrométrie :
  - L'humidité relative de l'air doit être inférieure à 80 % pendant l'application et le durcissement.
- Humidité du support :
  - Se référer à la fiche technique du primaire.

## DURCISSEMENT/REACTIVITE

DPU *	+ 10°C	+20°C	+ 30°C
Mini	50 minutes	40 minutes	25 minutes

\*Durée pratique d'utilisation

Délai de recouvrement	+10°C	+20°C	+30°C
Mini	36 heures	16 heures	12 heures
Maxi	96 heures	72 heures	48 heures

Mise en service	+10°C	+20°C	+30°C
Circulation piétonne	36 heures	16 heures	12 heures
Circulation légère	3 jours	2 jours	2 jours
Durcissement complet	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

## CONSOMMATIONS

Revêtement		Consommation
Primaire (support hydraulique)	Servastop/Epovic Primaire SH ou Servastop SLC/Epovic LM 03 C	0,3 kg/m <sup>2</sup> par couche
Couche de nivellement (support hydraulique)	Si nécessaire	Se référer à la fiche technique du primaire
Primaire (Enrobé percolé)	Isovic Liant (mélange 1/0,5 avec Quartz 0,1-0,3 mm)	Variable en fonction de la structure de l'enrobé
Autolissant 2 mm	Mélange 1/0,5 avec Quartz 0,1-0,3 mm	3,2 kg/m <sup>2</sup> du mélange
Autolissant 3 mm	Mélange 1/1 avec Quartz 0,1-0,3 mm	4,8 kg/m <sup>2</sup> du mélange
Finition *	1 à 2 couches Isovic XO 20 ou Isovic XO 30 ou Isovic Xn 750 Peinture	0,12 kg/m <sup>2</sup> par couche

\* Pour les couleurs vives, il sera nécessaire de prévoir une seconde couche.  
Du fait de sa nature, l'Isovic Liant présentera une modification de couleur lors de l'exposition aux U.V., une finition est fortement recommandée

Ces valeurs sont théoriques à 20°C, elles ne peuvent pas prendre en compte un certain nombre d'éléments pouvant les augmenter comme la porosité, la rugosité, les pertes, etc...

## APPLICATION

### ➤ Autolissant :

Réhomogénéiser le composant A puis ajouter le composant B. Mélanger l'ensemble durant 3 mn avec un agitateur mécanique à faible vitesse de rotation (300 tours/min maxi) pour limiter l'apport d'air dans le mélange.

Verser ensuite le produit dans un second récipient et verser ensuite progressivement la totalité de la charge et poursuivre le mélange pendant environ 3 mn jusqu'à obtention d'un produit parfaitement homogène

Verser la préparation sur le sol, et appliquer à la raclette crantée puis passer le rouleau débulleur en passes croisées.

## NETTOYAGE DES OUTILS

Avant durcissement, les outils pourront se nettoyer à l'aide du Diluant KA1.

## HYGIENE ET SECURITE

- Se conformer aux instructions des étiquettes et des fiches de données de sécurité.
- COV : Conforme à la directive 2004/42 catégorie II Aj type PS, produit prêt à l'emploi < 500 g/l (limite 2010).

## ENTRETIEN

Pour maintenir durablement l'aspect esthétique initial du revêtement, toutes souillures doivent être systématiquement et immédiatement éliminées. Un entretien régulier par aspiration et nettoyage à la mono brosse ou à l'auto laveuse est recommandé. Utiliser des détergents appropriés.

## RECOMMANDATIONS

- La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation.
- Protéger le produit de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 72 heures.
- Le premier entretien ne pourra avoir lieu avant le durcissement complet.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.
- Pendant l'application éviter l'emploi de système de chauffage utilisant des combustibles fossiles qui produisent de grandes quantités de vapeur d'eau, de CO<sub>2</sub> et de H<sub>2</sub>O, ce qui peut affecter la bonne polymérisation et l'adhérence de la résine.
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier.
- Une exposition prolongée du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

### SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

[www.serepp.fr](http://www.serepp.fr)