

Résine époxy bitume prête à l'emploi

PRESENTATION DU PRODUIT

Résine à base de bitume époxy bi-composant, prête à l'emploi pour la réparation des enrobés bitumineux.

DOMAINE D'EMPLOI

L'ACCOTEX est un liant bitume époxydique pouvant s'utiliser comme coulis ou mortier :

- Remplissage des saignées de béton bitumineux : boucles magnétiques, balisage d'aéroports, passage de câbles
- Rebouchage de saignées, joints d'enrobés, carottages
- Remplissage jonction enrobé/béton
- Réfection d'anciens enrobés, rebouchage de nids de poules
- Renforcement de surface d'enrobés : trottoirs, îlots directionnels
- Réalisation de revêtements antidérapants sur enrobé : routes, aéroports

AVANTAGES

- Prêt à l'emploi, facilité d'emploi : rapport A et B de 1 pour 1
- Possibilité de le charger pour réalisation de mortiers de restructuration
- Très résistant mécaniquement
- Bonne tenue au gazole, au fuel, à l'essence, aux huiles et aux sels de déverglaçage

CONDITIONNEMENT, TEINTE, STOCKAGE

Conditionnement :

- ACCOTEX en kit de 14 kg (composant A : 7 kg / composant B : 7 kg)

Teinte :

- Noir ou Rouge (proche Ral 3009)

Stockage :

- Température : entre +5°C et +35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Durée : pendant 2 ans à compter de la date de fabrication du produit, dans son emballage d'origine.

Rapport de mélange A et B :

- En poids :
 - Composant A : 50
 - Composant B : 50

PROPRIETES

Propriétés

Dureté Shore D finale à 23°C

Propriété

Env.65

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

Caractéristiques

Viscosité	Liquide
Aspect	Noir
Classification	Famille VI / Classe 1c
Nature	Epoxy bitume Bi-composant sans solvant
Densité	Env. 1,53
Extrait sec	Env. 100 %

SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support doit être propre, sain et avoir subi une préparation mécanique par grenailage ou par tout autre moyen mécanique adapté permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence. Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface. Les bétons et mortiers doivent avoir au moins 28 jours d'âge.
- Les caractéristiques du support béton
 - Résistance en traction directe $\geq 1,5$ MPa
 - Résistance en compression ≥ 25 MPa
 - Porosité à la goutte d'eau : > 60 s et < 240 s
 - Teneur en eau résiduelle $< 4.5\%$
- Les caractéristiques de l'enrobé bitumineux à chaud :
 - De composition 0/10 ou 0/14, confectionné avec un bitume 80/100 ou plus dur.
 - Au minimum 15 jours d'âge de séchage

COUCHE D'IMPREGNATION

- Sur support béton, SERVASTOP saupoudré à refus de quartz 0.4/0.8

CONDITIONS D'APPLICATION

- Température support et air ambiant : entre +5°C et +35°C
- La température du support doit être au moins supérieure de +3°C par rapport au point de rosée.
- Degré d'hygrométrie de l'air maximal : 80 % HR.

DURCISSEMENT/REACTIVITE

- Mise en service :

Caractéristiques	10°C	23°C	35°C
Circulation Piétonne	7 heures	5 heures	3 heures
Circulation VL	12 heures	7 heures	5 heures

- Durée pratique d'utilisation :

DPU	10°C	20°C	30°C
Mini	30 minutes	20 minutes	12 minutes

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

APPLICATION

Mélanger les composants A et B à l'aide d'un agitateur mécanique pendant environ 2 mn, jusqu'à obtention d'un mélange parfaitement homogène. Ne pas ajouter de diluant, de quartz ou toute autre substance susceptible d'altérer les propriétés du revêtement.

Appliquer le mélange à l'aide d'un rouleau, d'une brosse, d'une raclette crantée ou d'une taloche.

CONSOMMATIONS

Consommations

Renforcement de surface d'enrobé	1 couche d'ACCOTEX	De 1.5 kg à 2 kg/m ²
Revêtement antidérapant	1 couche saupoudrée de Bauxite 1/3 (6 à 8kg/m ²)	De 4 kg à 5kg/m ²
Reprofilage d'ornières, nid de poules	20% d'ACCOTEX et 80% de gravillons 6/10 Saupoudrer de gravillons 2/4 et compacter	Épaisseur mini de 3cm

L'ACCOTEX doit être systématiquement saupoudré à refus de quartz calibré selon la destination afin de réduire la glissance et éviter le phénomène de ressuage.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer avant durcissement, à l'aide du DILUANT KA1.

HYGIENE ET SECURITE

- Se conformer aux instructions des étiquettes et des fiches de données de sécurité.
- Directive COV 2010 N°2004/42/CE du 21/04/04 et substances dangereuses.
- Catégorie Annexe II A / j / PA
 - Taux de COV < 500 g/l
 - Exempt de formaldéhyde, acétaldéhyde, toluène et xylène.

ENTRETIEN

Pour maintenir durablement l'aspect esthétique initial du revêtement, toutes souillures doivent être systématiquement et immédiatement éliminées. Un entretien régulier par aspiration et nettoyage à la monobrosse ou à l'autolaveuse est recommandé. Utiliser des détergents appropriés.

RECOMMANDATIONS

- La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation.
- Protéger le produit de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 72 heures.
- Le premier entretien ne pourra avoir lieu avant le durcissement complet.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.
- Pendant l'application éviter l'emploi de système de chauffage utilisant des combustibles fossiles qui produisent de grandes quantités de vapeur d'eau, de CO₂ et de H₂O, ce qui peut affecter la bonne polymérisation et l'adhérence de la résine.
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier.
- Une exposition prolongée du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

www.serepp.fr