

Liant bitume époxy bi-composant pour réparation des enrobés

PRESENTATION DU PRODUIT

Liant à base de bitume époxy bi-composants pour la confection de coulis, mortiers et enrobés.

DOMAINE D'EMPLOI

L'ACCOTEX LT est utilisé pour des applications routières :

- Remplissage des saignées de béton bitumineux : boucles magnétiques, passage de câbles
- Remplissage de joints d'enrobé
- Réalisation de mortier et reconstitution d'enrobé.
- Réfection d'anciens enrobés, rebouchage de nids de poules

L'ACCOTEX LT est utilisé pour des applications en pistes aéroportuaires :

- Remplissage des saignées dans enrobé : passage de câbles, joints
- Scellement de feux de signalisation
- Revêtement pour réparation d'enrobés

AVANTAGES

- Facilité d'emploi : rapport A et B de 1 pour 1
- Liant fluide pouvant être chargé en fonction de la destination d'emploi. Application possible en toute épaisseur.
- Très résistant mécaniquement et aux chocs
- Bonne résistance à l'essence, aux produits pétroliers, graisses, huiles et gazole
- Polymérisation et mise en œuvre rapide.
- Polyvalent, multi-usage

CONDITIONNEMENT, TEINTE, STOCKAGE

Conditionnement :

- ACCOTEX LT en kit de 10 kg (composant A : 5 kg / composant B : 5 kg)

Teinte :

- Noir

Stockage :

- Température : entre +5°C et +35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Durée : pendant 2 ans à compter de la date de fabrication du produit, dans son emballage d'origine.

Rapport de mélange A et B :

- En poids :
 - Composant A : 50
 - Composant B : 50

PROPRIETES

Propriétés

	Propriété
Résistance à la compression	25 MPa
Résistance à la flexion	12 MPa
Dureté Shore D après 7 jours à 23°C	> 50

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

Caractéristiques

Viscosité	Liquide
Aspect	Noir
Classification	Famille VI / Classe 1c
Nature	Epoxy bitume Bi-composant sans solvant
Densité	Env. 1,06
Extrait sec	Env. 100 %

SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support doit être propre, sain et avoir subi une préparation mécanique par grenailage ou par tout autre moyen mécanique adapté permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence. Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface. Les bétons et mortiers doivent avoir au moins 28 jours d'âge.
- Les caractéristiques du support béton
 - Résistance en traction directe $\geq 1,5$ MPa
 - Résistance en compression ≥ 25 MPa
 - Porosité à la goutte d'eau : > 60 s et < 240 s
 - Teneur en eau résiduelle $< 4.5\%$
- Les caractéristiques de l'enrobé bitumineux à chaud :
 - De composition 0/10 ou 0/14, confectionné avec un bitume 80/100 ou plus dur.
 - Au minimum 15 jours d'âge de séchage

COUCHE D'IMPREGNATION

- Sur support béton, Primaire SERVASTOP saupoudré à refus de quartz 0.4/0.8
- Sur support enrobé, appliquer une couche non chargée d'ACCOTEX LT. Appliquer frais sur frais.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Température support et air ambiant : entre +5°C et +35°C
- La température du support doit être au moins supérieure de +3°C par rapport au point de rosée.
- Degré d'hygrométrie de l'air maximal : 80 % HR.

DURCISSEMENT/REACTIVITE

- Mise en service :

Caractéristiques	10°C	20°C	30°C
Circulation Piétonne	12 heures	4 heures	3 heures

- Durée pratique d'utilisation :

DPU	10°C	20°C	30°C
Mini	30 minutes	20 minutes	12 minutes

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

APPLICATION

On peut accélérer la polymérisation en chauffant les charges à 50 - 60°C avant l'enrobage. Mélanger avec un agitateur mécanique les composants A et B avant l'enrobage des charges. Mettre en place et lisser ou compacter rapidement.

CONSOMMATIONS

Consommations

Coulis très liquide d = 1,60	10 kg D'ACCOTEX LT avec ½ sac de 25 kg Quartz 0.1/0.3
Coulis visqueux d = 1,80	10 kg D'ACCOTEX LT avec 1 sac de 28 kg Charges UVM
Mortier d = 2,00	10 kg D'ACCOTEX LT avec 2 sacs de 25kg Charges BR47
Enrobé 0/6 d = 2,00	10 kg D'ACCOTEX LT avec 1 sac de BR47 et 3 sacs de sable 2/6
Enrobé 0/10 drainant d = 1,60	10 kg D'ACCOTEX LT avec 2 sacs d'agrégats 2/4 et 3 sacs d'agrégats 4/6

L'ACCOTEX LT doit être systématiquement saupoudré à refus de quartz calibré selon la destination afin de réduire la glissance et éviter le phénomène de ressuage.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer avant durcissement, à l'aide du DILUANT KA1.

HYGIENE ET SECURITE

- Se conformer aux instructions des étiquettes et des fiches de données de sécurité.
- Directive COV 2010 N°2004/42/CE du 21/04/04 et substances dangereuses.
- Catégorie Annexe II A / j / PA
 - Taux de COV < 500 g/l
 - Exempt de formaldéhyde, acétaldéhyde, toluène et xylène.

ENTRETIEN

Pour maintenir durablement l'aspect esthétique initial du revêtement, toutes souillures doivent être systématiquement et immédiatement éliminées. Un entretien régulier par aspiration et nettoyage à la monobrosse ou à l'autolaveuse est recommandé. Utiliser des détergents appropriés.

RECOMMANDATIONS

- La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation.
- Protéger le produit de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 72 heures.
- Le premier entretien ne pourra avoir lieu avant le durcissement complet.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.
- Pendant l'application éviter l'emploi de système de chauffage utilisant des combustibles fossiles qui produisent de grandes quantités de vapeur d'eau, de CO₂ et de H₂O, ce qui peut affecter la bonne polymérisation et l'adhérence de la résine.
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier.
- Une exposition prolongée du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

www.serepp.fr