

Vernis de finition polyuréthane solvanté

PRESENTATION DU PRODUIT

Vernis de finition polyuréthane aliphatique solvanté présentant une excellente résistance aux U.V.

DOMAINE D'EMPLOI

Vernis de finition utilisable sur les revêtements de sol suivants :

- Epoxydiques
 - Autolissant
 - Multicouches
 - Quartz colorés (pour les versions incolores)
- Polyuréthanes

AVANTAGES

- Aspect mat, satiné et brillant
- Incolore ou coloré
- Excellente adhérence
- Imperméable aux liquides
- Bonne résistance mécanique
- Bonne résistance aux U.V

CONDITIONNEMENT, TEINTE, STOCKAGE

- Conditionnements :
 - Versions incolores
 - Aspect mat
 - Kit de 5 kg (A : 3,9 kg – B : 1,1 kg)
 - Aspect satiné
 - Kit de 5 kg (A : 3,35 kg – B : 1,65 kg)
 - Aspect brillant
 - Kit de 5 kg (A : 3,1 kg – B : 1,9 kg)
 - Versions colorées
 - Aspect mat
 - Kit de 10 kg (A : 8 kg – B : 2 kg)
 - Aspect satiné
 - Kit de 10 kg (A : 7,5 kg – B : 2,5 kg)
 - Aspect brillant
 - Kit de 10 kg (A : 6,7 kg – B : 3,3 kg)
- Teinte :
 - Incolore
 - Nuancier RAL selon faisabilité technique

- Stockage :
 - Composant A : 12 mois en emballage d'origine
 - Composant B : 6 mois en emballage d'origine
 - Température de stockage entre 5°C et 30°C
 - Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré.

- Rapport de mélange
 - En poids :

 - Versions incolores
 - Aspect mat
 - Composant A = 78
 - Composant B = 22
 - Aspect satiné
 - Composant A = 67
 - Composant B = 33
 - Aspect brillant
 - Composant A = 62
 - Composant B = 38

 - Versions colorées
 - Aspect mat
 - Composant A = 80
 - Composant B = 20
 - Aspect satiné
 - Composant A = 75
 - Composant B = 25
 - Aspect brillant
 - Composant A = 67
 - Composant B = 33

PROPRIETES

| Propriétés | Norme | Résultats |
|------------------------|---------------|-----------|
| Adhérence par traction | NF EN 13892-8 | > 1,5 MPa |

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

Caractéristiques

| | |
|------------------------------|--|
| Viscosité | Liquide |
| Aspect | Mat – Satiné – Brillant |
| Classification (NF T 30-005) | Famille I - Classe 6a |
| Nature | Polyuréthane |
| Densité | Env. 1,1 (version incolore) Env. 1,2 (version colorée) |
| Extrait sec | Env. 60 % |

SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

Les caractéristiques du support dépendront de l'épaisseur du revêtement et de la destination du local. Se référer aux documents normatifs suivants :

- Revêtement filmogène : DTU 59.3 : Peinture de sol.
- Revêtement pour sol à trafic piéton : DTU 54.1 : Revêtements de sols coulés à base de résine de synthèse.
- Revêtements pour sols industriels :
 - Résistance en traction directe $\geq 1,5$ Mpa
 - Résistance en compression ≥ 25 Mpa

Le support béton sera résistant, propre et cohérent.

- Le support sera préparé mécaniquement (grenailage, ponçage...) puis soigneusement dépoussiéré à l'aide d'un aspirateur industriel.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures :
 - Température ambiante et du support entre $+10^{\circ}\text{C}$ et 30°C pendant l'application et le durcissement.
 - La température du support doit être au moins supérieure de $+3^{\circ}\text{C}$ par rapport au point de rosée.
- Hygrométrie :
 - L'humidité relative de l'air doit être inférieure à 80 % pendant l'application et le durcissement.
- Humidité du support :
 - Se référer à la fiche technique du primaire.

DURCISSEMENT/REACTIVITE

| DPU * | + 10°C | +20°C | + 30°C |
|-------|------------|-------------|-------------|
| Mini | 90 minutes | 120 minutes | 180 minutes |

*Durée pratique d'utilisation

| Délai de recouvrement | +10°C | +20°C | +30°C |
|-----------------------|-----------|-----------|-----------|
| Mini | 24 heures | 10 heures | 8 heures |
| Maxi | 72 heures | 48 heures | 36 heures |

| Mise en service | +10°C | +20°C | +30°C |
|----------------------|-----------|-----------|-----------|
| Circulation piétonne | 24 heures | 10 heures | 8 heures |
| Circulation légère | 72 heures | 48 heures | 24 heures |
| Durcissement complet | 10 jours | 7 jours | 5 jours |

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

CONSOMMATIONS

Revêtement

Filmogène

Consommation

0,12 kg/m² par couche

Pour les teintes peu opacifiantes (jaune, rouge vif, orange, etc), il sera nécessaire de prévoir au minimum 2 couches.

Ces valeurs sont théoriques à 20°C, elles ne peuvent pas prendre en compte un certain nombre d'éléments pouvant les augmenter comme la porosité, la rugosité, les pertes, etc...

APPLICATION

➤ Filmogène :

Réhomogénéiser le composant A puis ajouter le composant B. Mélanger l'ensemble durant 2 mn avec un agitateur mécanique à faible vitesse de rotation (300 tours/min maxi) pour limiter l'apport d'air dans le mélange.

Appliquer au rouleau en passes croisées.

NETTOYAGE DES OUTILS

Avant durcissement, les outils pourront se nettoyer à l'aide du Diluant KA1.

HYGIENE ET SECURITE

- Se conformer aux instructions des étiquettes et des fiches de données de sécurité.
- COV : Conforme à la directive 2004/42 catégorie II Aj type PS, produit prêt à l'emploi < 500 g/l (limite 2010).

ENTRETIEN

Pour maintenir durablement l'aspect esthétique initial du revêtement, toutes souillures doivent être systématiquement et immédiatement éliminées. Un entretien régulier par aspiration et nettoyage à la mono brosse ou à l'auto laveuse est recommandé. Utiliser des détergents appropriés.

RECOMMANDATIONS

- La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation.
- Protéger le produit de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 72 heures.
- Le premier entretien ne pourra avoir lieu avant le durcissement complet.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.
- Pendant l'application éviter l'emploi de système de chauffage utilisant des combustibles fossiles qui produisent de grandes quantités de vapeur d'eau, de CO₂ et de H₂O, ce qui peut affecter la bonne polymérisation et l'adhérence de la résine.
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier.
- Le degré de brillance du revêtement dépend de la température, de l'humidité relative de l'air et du pouvoir d'absorption du support.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

www.serepp.fr