

Couche conductrice époxydique en phase aqueuse

PRESENTATION DU PRODUIT

Résine époxydique en phase aqueuse conductrice.

DOMAINE D'EMPLOI

- Couche conductrice du système :
 - Descosol AL 30 conducteur 1

AVANTAGES

- Excellente conductivité

CONDITIONNEMENT, TEINTE, STOCKAGE

- Conditionnements :
 - Kit de 5 kg (A : 0,68 kg – B : 4,32 kg)
- Teinte :
 - Graphite
- Stockage :
 - Conservation 2 ans en emballage d'origine
 - Température de stockage entre 5°C et 30°C
 - Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré.
- Rapport de mélange
 - En poids :
 - Composant A = 15,7
 - Composant B = 100

PROPRIETES

| Propriétés | Norme | Résultats |
|------------------------|---------------|-----------------------------------|
| Adhérence par traction | NF EN 13892-8 | > 1,5 MPa (rupture dans le béton) |

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

Caractéristiques

| | |
|------------------------------|-----------------------|
| Viscosité | Liquide |
| Aspect | Mat |
| Classification (NF T 30-005) | Famille I - Classe 6b |
| Nature | Epoxy |
| Densité | Env. 1,3 |
| Extrait sec | Env. 65 % |

SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

Les caractéristiques du support dépendront de l'épaisseur du revêtement et de la destination du local. Se référer aux documents normatifs suivants :

- Revêtement pour sol à trafic piéton : DTU 54.1 : Revêtements de sols coulés à base de résine de synthèse.
- Revêtements pour sols industriels :
 - Résistance en traction directe $\geq 1,5$ Mpa
 - Résistance en compression ≥ 25 Mpa

Le support béton sera résistant, propre, sec et cohérent.

- Le support sera préparé mécaniquement (grenailage, ponçage...) puis soigneusement dépoussiéré à l'aide d'un aspirateur industriel.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures :
 - Température ambiante et du support entre +10°C et 30 °C pendant l'application et le durcissement.
 - La température du support doit être au moins supérieure de +3°C par rapport au point de rosée
- Hygrométrie :
 - L'humidité relative de l'air doit être inférieure à 80 % pendant l'application et le durcissement.
- Humidité du support :
 - Se référer à la fiche technique du primaire.

DURCISSEMENT/REACTIVITE

| DPU * | + 10°C | +20°C | + 30°C |
|-------|------------|------------|------------|
| Mini | 60 minutes | 45 minutes | 30 minutes |

*Durée pratique d'utilisation

| Délai de recouvrement | +10°C | +20°C | +30°C |
|-----------------------|-----------|-----------|-----------|
| Mini | 24 heures | 20 heures | 18 heures |
| Maxi | 60 heures | 48 heures | 36 heures |

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

CONSOMMATIONS

Revêtement

Consommation

Filmogène

Utilisation pure

Maxi 0,2 kg/m²

Se référer aux fiches systèmes

Ces valeurs sont théoriques à 20°C, elles ne peuvent pas prendre en compte un certain nombre d'éléments pouvant les augmenter comme la porosité, la rugosité, les pertes, etc...

APPLICATION

➤ Mise à la terre :

Sur le primaire, coller la tresse de cuivre et la faire remonter sur le mur.

S'assurer que toutes les zones du sol se trouvent à une distance maximale de 10 mètres d'un point de mise à la terre.

Mettre au minimum 2 points de mise à la terre par local. Un local présentant un joint de dilatation sera traité comme un ouvrage présentant 2 locaux.

La tresse de cuivre sera reliée à la terre par un électricien.

➤ Filmogène :

Réhomogénéiser le composant B puis ajouter le composant A. Mélanger l'ensemble durant 3 mn avec un agitateur mécanique à faible vitesse de rotation (300 tours/min maxi) pour limiter l'apport d'air dans le mélange jusqu'à obtention d'un produit parfaitement homogène.

Verser le mélange sur le sol, et appliquer au rouleau en veillant à ne pas dépasser les consommations.

NETTOYAGE DES OUTILS

Avant durcissement, les outils pourront se nettoyer à l'eau.

HYGIENE ET SECURITE

- Se conformer aux instructions des étiquettes et des fiches de données de sécurité.
- COV : Conforme à la directive 2004/42 catégorie II Aj type PA, produit prêt à l'emploi < 140 g/l (limite 2010).

- La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation.
- Protéger le produit de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 72 heures.
- Le premier entretien ne pourra avoir lieu avant le durcissement complet.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.
- Pendant l'application éviter l'emploi de système de chauffage utilisant des combustibles fossiles qui produisent de grandes quantités de vapeur d'eau, de CO₂ et de H₂O, ce qui peut affecter la bonne polymérisation et l'adhérence de la résine.
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier.
- Une exposition prolongée du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

www.serepp.fr