

Revêtement de sol polyaspartique Chipsés

PRESENTATION DU SYSTEME

- Revêtement de sol polyaspartique hautement décoratif à effet chipsé
- Revêtement coloré, sans joint et imperméable aux liquides
- Revêtement à durcissement très rapide et présentant une très bonne résistance aux UV.


DOMAINE D'EMPLOI

Destiné à revêtir les sols des locaux UPEC jusqu'à un classement U4P3 :

- Laboratoires
- Locaux tertiaires

CONSTITUTION DU SYSTEME

Etapes	Produit	Consommation (kg/m ²)
Primaire	Polyvic Peinture	Env. 0,6
Saupoudrage (refus)	Paillettes	Env. 1
Fermeture	Polyvic Liant	Env. 0,6
Fermeture	Polyvic Liant	Env. 0,3
Epaisseur (mm)		Env. 2



Propriétés

Adhérence par traction (NF EN 13892-8)

> 1,5 MPa

CARACTERISTIQUES DES MATERIAUX

Caractéristiques	Polyvic Peinture	Polyvic Liant
Aspect	Liquide	Liquide
Nature	Polyaspartique	Polyaspartique
Couleur	Coloré	Incolore
Densité	1,5	1,1
Extrait sec	Env. 100 %	Env. 100 %
DPU en minutes (20°C)	Env. 30	Env. 25
Dureté Shore D	> 65	> 65
Délai de recouvrement (20°C) mini.	2 heures	4 heures
Délai de recouvrement (20°C) maxi.	12 heures	12 heures

SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement

- Le support doit être propre, sain et avoir subi une préparation mécanique par grenailage ou par tout autre moyen mécanique adapté permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence. Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface. Les bétons et mortiers doivent avoir au moins 28 jours d'âge.
- En cas de doute, appliquer au préalable une surface de référence.
- Les caractéristiques du support béton (se référer au DTU 54.1)
 - Résistance en traction directe pour les locaux P3 \geq 1 Mpa
 - Résistance en compression pour les locaux P3 \geq 20 Mpa
 - Porosité à la goutte d'eau : > 60 s et < 240 s

CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures :
 - Température ambiante et du support entre +5°C et 30 °C pendant l'application et le durcissement.
 - La température du support doit être au moins supérieure de +3°C par rapport au point de rosée
- Hygrométrie :
 - L'humidité relative de l'air doit être inférieure à 75 % pendant l'application et le durcissement.
- Humidité du support :
 - Le support aura une humidité \leq 4,5 % en poids à la bombe à carbure.

DURCISSEMENT

Caractéristiques (20°C)

Circulation piétonne	4 heures
Circulation légère	12 heures
Durcissement complet	2 jours

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

ENTRETIEN

Voir notre guide de nettoyage.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

www.serepp.fr