

Mastic bitumineux pour garnissage de joints - type N1

PRESENTATION DU PRODUIT

L'ACCOPLAST BSP est un mastic bitumineux élastique à fort allongement appliqué à chaud. Certifié N1 selon la norme EN 14188-1.

DOMAINE D'EMPLOI

L'ACCOPLAST BSP est utilisé pour :

- Garnissage de joints horizontaux de dalles en béton de ciment ou mixtes (béton/enrobé).
- Le pontage, le scellement des fissures dans les tapis d'enrobé bitumineux.
- Routes, autoroutes, aéroports et joints de canaux.

AVANTAGES

L'ACCOPLAST BSP permet d'assurer à nouveau l'étanchéité et de stopper la dégradation des couches de roulement.

- Bonne adhérence sur enrobé bitumineux préparé sans couche d'accrochage.
- Bonne adhérence sur béton préparé avec le Primaire B.
- Bonne résistance chimique à l'eau salée, aux sels de déverglaçage et aux acides concentrés.
- Etanche à l'eau.
- Absence de fluage à température élevée, jusqu'à +60°C.
- Excellent comportement à basse température (- 30°C).

CONDITIONNEMENT, TEINTE, STOCKAGE

Conditionnement :

En sac papier siliconé sans film thermo-fusible, de ± 25 kg, logé sur palette d'un poids unitaire de ± 1000 kg (unité de vente).

Ce type de conditionnement présente les avantages suivants :

- ouverture rapide des sacs
- pas de formation de croûte sur les parois intérieures de la cuve du fondoir, qui ralentirait la chauffe
- pas de colmatage de la pompe

La configuration plate des sacs assure une surface d'échange thermique optimum et réduit le temps de chauffe.

Teinte et aspect :

Produit noir, sous forme solide.

Stockage :

- Lieu : à l'abri de toute intempérie.
- Durée : pendant 5 ans à compter de la date de fabrication du produit, dans son emballage d'origine.

AGREMENTS

- Certifié N1 selon la norme EN 14188-1



CARACTERISTIQUES

Masse volumique à 25°C (NF EN 13880-1)	1320 kg/m ³ environ
Pénétration au cône à 25°C (NF EN 13880-2)	40 - 130 ¹ / ₁₀ mm
Température de ramollissement Bille et Anneau (NF EN 1427)	≥ 85°C
Résilience avant et après vieillissement (NF EN 13880-3 et 4)	≥ 60 %
Fluage 5h à 60°C (NF EN 13880-5)	≤ 2 mm
Allongement à 20°C	> 500 %
Allongement à -18°C	> 50 %

SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel d'adhérence du revêtement.

- Le support doit être sec, résistant, cohésif et propre : dépoussiéré et non pollué par des traces de ciment, de mortier, d'hydrocarbures, de corps gras, ou d'autres matières non cohésives.
- Toute poussière ou autre pollution dans la zone des fissures et des lèvres des fissures doit être éliminée.
- Pour le nettoyage / séchage, une lance thermo-pneumatique sera utilisée pour production d'air chaud.
- Le support sera non humide.
- En cas de réfection de joints, les anciens produits doivent être éliminés. Les joints doivent être nettoyés mécaniquement par une brosse métallique et soufflés à l'air comprimé.
Lors de la mise en place d'un fond de joint (matériau élastique du type mousse de polyéthylène ou similaire), celui-ci devra résister à 160°C pendant au moins 5 min.

CONDITIONS D'APPLICATION

Les joints et fissures ne peuvent être scellés que par temps sec et à une température du support supérieure à 3°C.

APPLICATION

Avant application, la fissure doit être nettoyée et préchauffée par soufflage à l'aide d'une lance thermo-pneumatique (sauf dans le cas d'enduit superficiel).

- L'application doit être réalisée à l'aide d'une pompe de transfert qui injecte le produit directement dans le sabot de pontage (la pompe doit être vidée à chaque arrêt de travail).

TEMPERATURE DE MISE EN OEUVRE

Le fondoir, à double enveloppe à bain d'huile, doit être doté d'un système de malaxage continu et d'un thermomètre de contrôle du bain d'huile et du mastic.

L'ACCOPLAST BSP doit être chauffé à une température régulée à 180°C. et 190°C. La température du mastic doit être sans cesse contrôlée sur le thermostat

ATTENTION : Ne pas dépasser la température de 190°C (début de décomposition du produit et perte des caractéristiques déclarées).

HYGIENE ET SECURITE

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures de sécurité et d'hygiène de travail appropriées : port de gants, lunettes ...
- Se conformer aux instructions des étiquettes et des fiches de données de sécurité.

RECOMMANDATIONS

La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

www.serepp.fr