

Mortier époxydique sans solvant

PRESENTATION DU PRODUIT

Mortier époxydique sans solvant.

DOMAINE D'EMPLOI

Destiné à reprofiler les surfaces horizontales en bétons pour les ouvrages :


- Locaux UPEC
- Locaux industriels
- Ouvrages de génie civil

Destiné à la réalisation de plinthes à gorges

AVANTAGES

- Produit polyvalent
- Réalisation de mortier d'une épaisseur de 4 à 20 mm
- Réalisation de forme de pentes
- Sans solvant
- Très fortes résistances mécaniques

Etapes	Produit	Consommation (kg/m ²)
Primaire	Servastop SL	Env. 0,3
Mortier	Servastop + Quartz Mortier (A2) (ratio 1/10)	Env. 2 par mm d'épaisseur
Bouche pore	Servastop SL	Env. 0,5



AGREMENTS/ESSAIS OFFICIELS

- Rapport d'essais CSTB

CONDITIONNEMENT, TEINTE, STOCKAGE

- Conditionnements :
 - Kit de 55 kg
 - Servastop SL : 5 Kg (A + B)
 - Quartz Mortier (A2) : 2 sacs de 25 Kg (C)
- Teinte :
 - Gris
- Stockage :
 - Conservation 2 ans en emballage d'origine

- Température de stockage entre 5°C et 30°C
- Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré.

PROPRIETES

Propriétés	Norme	Résultats
Adhérence par traction	NF EN 13892-8	> 1,5 MPa
Dureté Shore D	DIN 53505	> 70
Résistance en flexion	NF EN 13892-2	22,5 N/mm ²
Résistance en compression	NF EN 13892-2	42,4 N/mm ²
Résistance à l'impact	EN ISO 6272	IR 20

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

Caractéristiques

Viscosité	Pâteux
Classification (NF T 30-005)	Famille I - Classe 6b
Nature	Epoxy
Densité	Env. 2
Extrait sec	Env. 100 %

SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

Les caractéristiques du support dépendront de l'épaisseur du revêtement et de la destination du local. Se référer aux documents normatifs suivants :

- Revêtement pour sol à trafic piéton : DTU 54.1 : Revêtements de sols coulés à base de résine de synthèse.
- Revêtements pour sols industriels et ouvrages de génie civil :
 - Résistance en traction directe $\geq 1,5$ Mpa
 - Résistance en compression ≥ 25 Mpa

Le support béton sera résistant, propre et cohérent.

- Le support sera préparé mécaniquement (Rabotage, grenailage, ponçage...) puis soigneusement dépoussiéré à l'aide d'un aspirateur industriel.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures :
 - Température ambiante et du support entre +5°C et 35 °C pendant l'application et le durcissement.
 - La température du support doit être au moins supérieure de +3°C par rapport au point de rosée
- Hygrométrie :
 - L'humidité relative de l'air doit être inférieure à 85 % pendant l'application et le durcissement.
- Humidité du support :
 - Se référer à la fiche technique du primaire.

DURCISSEMENT/REACTIVITE

DPU *	+ 10°C	+20°C	+ 30°C
Mini	50 minutes	40 minutes	20 minutes

*Durée pratique d'utilisation

Usage normal :

Délai de recouvrement	+10°C	+20°C	+30°C
Mini	10 heures	6 heures	4 heures
Maxi	96 heures	72 heures	48 heures

Mise en service	+10°C	+20°C	+30°C
Circulation piétonne	10 heures	6 heures	4 heures
Circulation légère	3 jours	2 jours	2 jours
Durcissement complet	10 jours	7 jours	5 jours

Avec ajout de 5 % en poids d'Accélérateur époxydique dans la partie résine (A+B)

Délai de recouvrement	+10°C	+20°C	+30°C
Mini	6 heures	4 heures	3 heures
Maxi	72 heures	48 heures	36 heures

Mise en service	+10°C	+20°C	+30°C
Circulation piétonne	6 heures	4 heures	3 heures
Circulation légère	2 jours	1 jour	1 jour
Durcissement complet	7 jours	5 jours	4 jours

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

CONSOMMATIONS

Revêtement	Consommation
Primaire	Servastop SL /Epovic LM03 ~ 0.30 – 0.50 kg/m ²
Mortier	~ 2 kg/m ² par mm d'épaisseur
Bouche pore	Servastop SL /Epovic LM03 ~ 0.30 – 0.50 kg/m ²

Ces valeurs sont théoriques à 20°C, elles ne peuvent pas prendre en compte un certain nombre d'éléments pouvant les augmenter comme la porosité, la rugosité, les pertes, etc...

APPLICATION

- **Primaire – Bouche pore :**
Réhomogénéiser le composant A puis ajouter le composant B. Mélanger l'ensemble durant 2 mn avec un agitateur mécanique à faible vitesse de rotation (300 tours/min maxi) pour limiter l'apport d'air dans le mélange.
Appliquer le primaire au rouleau

➤ Mortier :

Verser le mélange (A+B) dans un mélangeur à axe vertical puis incorporer progressivement le composant C.

Malaxer jusqu'à obtention d'un mélange homogène.

L'application du mortier est réalisée sur une couche de primaire encore poisseuse.

Répandre le mortier au sol. Tirer à la règle entre deux réglets de façon à obtenir l'épaisseur désirée. Après un court temps d'attente, compacter et lisser avec une lisseuse jusqu'à obtention d'un revêtement lisse et uniforme

Comme tous les mortiers époxydiques, l'Accochape Mortier devra recevoir impérativement une couche de bouche pore.

NETTOYAGE DES OUTILS

Avant durcissement, les outils pourront se nettoyer à l'aide du Diluant KA1.

HYGIENE ET SECURITE

- Se conformer aux instructions des étiquettes et des fiches de données de sécurité.
- COV : Conforme à la directive 2004/42 catégorie II Aj type PS, produit prêt à l'emploi < 500 g/l (limite 2010).

RECOMMANDATIONS

- La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation.
- Protéger le produit de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 12 heures.
- Le premier entretien ne pourra avoir lieu avant le durcissement complet.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.
- Pendant l'application éviter l'emploi de système de chauffage utilisant des combustibles fossiles qui produisent de grandes quantités de vapeur d'eau, de CO₂ et de H₂O, ce qui peut affecter la bonne polymérisation et l'adhérence de la résine.
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier.
- Une exposition prolongée du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

www.serepp.fr