

## Primaire méthacrylate sans solvant

### PRESENTATION DU PRODUIT

Primaire méthacrylate sans solvant à prise rapide et à faible viscosité.

### DOMAINE D'EMPLOI

En système multi-couches est destiné à revêtir des locaux UPEC et industriels :

- Laboratoire
- Industrie
- Locaux de fabrication et conditionnement
- Parkings et rampes

### AVANTAGES

- Utilisation en intérieur ou à l'extérieur
- Polymérisation à basse température
- Polymérisation très rapide
- Excellente résistance aux UV
- Imperméable aux liquides
- Bonne résistance à l'abrasion
- Bonne résistance mécanique

### CONDITIONNEMENT, TEINTE, STOCKAGE

- Conditionnements :
  - Composant A : 10 kg
  - Catalyseur : 0,3 kg
- Teinte :
  - Incolore
- Stockage :
  - Conservation 6 mois en emballage d'origine
  - Température de stockage entre 5°C et 30°C
  - Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré.
- Rapport de mélange :

La quantité de catalyseur à ajouter à 10 kg de composant A dépend de la température ambiante et du support.

Température	Quantité de catalyseur
0°C	5 % (500 grammes)
+ 10°C	4 % (400 grammes)
+ 20°C	3 % (300 grammes)
+ 30°C	2 % (200 grammes)

## CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

### Caractéristiques

Viscosité	Liquide
Aspect	Translucide
Classification (NF T 30-005)	Famille I - Classe 7d
Nature	Méthacrylate
Densité	Env. 1,05
Extrait sec	Env. 100 %

## SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

Les caractéristiques du support dépendront de l'épaisseur du revêtement et de la destination du local. Se référer aux documents normatifs suivants :

- Revêtement pour sol à trafic piéton : DTU 54.1 : Revêtements de sols coulés à base de résine de synthèse.
- Revêtements pour sols industriels :
  - Résistance en traction directe  $\geq 1,5$  Mpa
  - Résistance en compression  $\geq 25$  Mpa

Le support béton sera résistant, propre et cohérent.

- Le support sera préparé mécaniquement (grenailage, ponçage...) puis soigneusement dépoussiéré à l'aide d'un aspirateur industriel.

## CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures :
  - Température ambiante et du support entre 0°C et 30°C pendant l'application et le durcissement.
  - La température du support doit être au moins supérieure de +3°C par rapport au point de rosée
- Hygrométrie :
  - L'humidité relative de l'air doit être inférieure à 80 % pendant l'application et le durcissement.
- Humidité du support :
  - Le support aura une humidité  $\leq 4,5$  % en poids à la bombe à carbure.

## DURCISSEMENT/REACTIVITE

Durée de vie en pot	0°C	+10°C	+20°C	+30°C
Délai	Env : 15 min	Env : 13 min	Env : 12 min	Env : 10 min

  

Délai de recouvrement	0°C	+10°C	+20°C	+30°C
Mini	50 minutes	45 minutes	40 minutes	35 minutes
Maximum	*	*	*	*

\*Pas de limite maximale, sous réserve d'une absence de contamination de la surface

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

## CONSOMMATIONS

### Revêtement

Consommation

Filmogène

1 à 2 couches

0,3 kg/m<sup>2</sup> par couche

Ces valeurs sont théoriques à 20°C, elles ne peuvent pas prendre en compte un certain nombre d'éléments pouvant les augmenter comme la porosité, la rugosité, les pertes, etc...

## APPLICATION

### ➤ Filmogène :

Réhomogénéiser mécaniquement le composant A pendant une minute, puis incorporer le catalyseur et poursuivre le malaxage durant 1 minute.

Appliquer au rouleau

## NETTOYAGE DES OUTILS

Avant durcissement, les outils pourront se nettoyer à l'aide du Diluant KA1.

## HYGIENE ET SECURITE

- Se conformer aux instructions des étiquettes et des fiches de données de sécurité.

## ENTRETIEN

Pour maintenir durablement l'aspect esthétique initial du revêtement, toutes souillures doivent être systématiquement et immédiatement éliminées. Un entretien régulier par aspiration et nettoyage à la mono brosse ou à l'auto laveuse est recommandé. Utiliser des détergents appropriés.

## RECOMMANDATIONS

- La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation.
- Protéger le produit de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 2 heures.
- Le premier entretien ne pourra avoir lieu avant le durcissement complet.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.
- Pendant l'application éviter l'emploi de système de chauffage utilisant des combustibles fossiles qui produisent de grandes quantités de vapeur d'eau, de CO<sub>2</sub> et de H<sub>2</sub>O, ce qui peut affecter la bonne polymérisation et l'adhérence de la résine.
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier.
- Assurer un renouvellement d'air en cas d'application en atmosphère confinée
- Lors de l'application en intérieur, pour assurer un durcissement optimal, il est nécessaire de renouveler l'air minimum 7 fois par heure. Lors de l'application et du séchage, utiliser un appareillage d'apport et d'extraction d'air antidéflagrant.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

### SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

[www.serepp.fr](http://www.serepp.fr)