

***Liant de stratification époxydique sans solvant*****PRESENTATION DU PRODUIT**

Liant époxydique sans solvant, bicomposant, thixotrope

**DOMAINE D'EMPLOI**

Constitution de revêtements d'étanchéité (CAD) dans les domaines d'emploi suivants :

- Revêtement de sol
- Cuvette de rétention
- Bassins

**AVANTAGES**

- Très hautes performances mécaniques
- Excellente mouillabilité des tissus de verres
- Sans solvant
- Recouvrable par de nombreux de revêtements époxydiques

**CONDITIONNEMENT, TEINTE, STOCKAGE**

- Conditionnements :
  - Kit de 15 kg (A : 12,3 kg – B : 2,7 kg)
- Teinte :
  - Beige
- Stockage :
  - Conservation 12 mois en emballage d'origine
  - Température de stockage entre 5°C et 30°C
  - Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré.
- Rapport de mélange
  - En poids :
    - Composant A = 82
    - Composant B = 18

## PROPRIETES

### Propriétés

	Norme	Résultats
Adhérence par traction	NF EN 13892-8	> 1,5 MPa (rupture dans le béton)
Dureté Shore D	EN ISO 868	> 80

## CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

### Caractéristiques du mélange

Viscosité	Thixotrope
Aspect	Brillant
Classification (NF T 30-005)	Famille I _ Classe 6b
Nature	Epoxy
Densité mélange (selon EN ISO 2811-1)	Env. 1,4
Extrait sec en poids (selon NF EN ISO 3251)	Env. 100 %

## SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

Le support béton doit être propre, sain, sec et avoir subi une préparation mécanique par grenailage, projection d'abrasifs ou par tout autre moyen mécanique adapté permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence. Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface.  
En cas de doute, appliquer au préalable une surface test.

Les caractéristiques du support béton devront avoir les caractéristiques suivantes :

- Résistance en traction directe  $\geq 1,5$  Mpa
- Résistance en compression  $\geq 25$  Mpa

## CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures :
  - Température ambiante et du support entre +10°C et 30 °C pendant l'application et le durcissement.
  - La température du support doit être au moins supérieure de +3°C par rapport au point de rosée
- Hygrométrie :
  - L'humidité relative de l'air doit être inférieure à 80 % pendant l'application et le durcissement.
- Humidité du support :
  - Le support béton peut être humide mais non ruisselant et sans contre pression hydrostatique au moment de l'application et du séchage.

**DURCISSEMENT/REACTIVITE**

DPU *	+ 10°C	+20°C	+ 30°C
Mini	70 minutes	50 minutes	30 minutes

\*Durée pratique d'utilisation

Délai de recouvrement	+10°C	+20°C	+30°C
Mini	16 heures	12 heures	8 heures
Maxi	96 heures	72 heures	48 heures

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

**CONSOMMATIONS**

Revêtement	Consommation
Primaire	SereSist EP DW Primaire Env . 300 g/m <sup>2</sup>
Etanchéité	SereSist EP DW Liant 800 g/m <sup>2</sup>
	Descosol Armature 450
	SereSist EP DW Liant 500 g/m <sup>2</sup>
Finition	Se référer aux fiches systèmes

Ces valeurs sont théoriques à 20°C, elles ne peuvent pas prendre en compte un certain nombre d'éléments pouvant les augmenter comme la porosité, la rugosité, les pertes, etc...

**APPLICATION**

Réhomogénéiser le composant A puis ajouter le composant B. Mélanger l'ensemble durant 2 mn avec un agitateur mécanique à faible vitesse de rotation (300 tours/min maxi) pour limiter l'apport d'air dans le mélange.

Appliquer la première couche de SereSist EP DW Liant au rouleau, après mise en place du Descosol Armature 450, maroufler celui-ci dans le SereSist EP DW Liant à l'aide du rouleau débulleur à mat de verre, puis appliquer la couche suivante de SereSist EP DW Liant .

Il impératif de prévoir un recouvrement de 5 à 10 cm entre chaque lés de Descosol Armature 450.

**NETTOYAGE DES OUTILS**

Avant durcissement, les outils pourront se nettoyer à l'aide du Diluant KA1.

**HYGIENE ET SECURITE**

- Se conformer aux instructions des étiquettes et des fiches de données de sécurité.
- COV : Conforme à la directive 2004/42 catégorie II Aj type PS, produit prêt à l'emploi < 500 g/l (limite 2010).

## RECOMMANDATIONS

- La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation.
- Protéger le produit de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 24 heures.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.
- Pendant l'application éviter l'emploi de système de chauffage utilisant des combustibles fossiles qui produisent de grandes quantités de vapeur d'eau, de CO<sub>2</sub> et de H<sub>2</sub>O, ce qui peut affecter la bonne polymérisation et l'adhérence de la résine.
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier.
- Une exposition prolongée du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

**SEREPP**

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

[www.serepp.fr](http://www.serepp.fr)