

Revêtement époxydique novolaque à très haute résistance chimique



PRESENTATION DU PRODUIT

Revêtement époxydique novolaque sans solvant à très haute résistance chimique.

DOMAINE D'EMPLOI

Destiné à revêtir les ouvrages exposés aux agressions chimiques :

- Aux acides et bases concentrés
- Aux solvants puissants

Convient à une utilisation en exposition directe dans :

- Cuvettes de rétentions
- Bassin de collecte dans les industries chimiques, pétrochimiques, agro-alimentaire, etc ..
- Station d'épuration

AVANTAGES

- Très haute résistance chimique
- Séchage rapide
- Applicable facilement par pulvérisation et en manuel
- Très bonne résistance à la coulure
- Applicable en monocouche jusque 1000 µm en vertical sans coulure
- Aspect brillant
- Sans solvant
- Excellente résistance aux chocs et à l'abrasion.
- Réalisation de revêtement SIL et CAD.

CONDITIONNEMENT, TEINTE, STOCKAGE

- Conditionnements :
 - Kit de 15 kg (A : 11,4 kg – B : 3,6 kg)
- Teinte :
 - Gris moyen
- Stockage :
 - Conservation 12 mois en emballage d'origine
 - Température de stockage entre 5°C et 30°C
 - Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré.
- Rapport de mélange
 - En poids :
 - Composant A = 76
 - Composant B = 24

PROPRIETES

Propriétés

	Norme	Résultats
Adhérence par traction	NF EN 13892-8	> 1,5 MPa (rupture dans le béton)
Dureté Shore D	EN ISO 868	> 75

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

Caractéristiques du mélange

Viscosité	Thixotrope
Résistance à la coulure (µm)	1000
Aspect	Brillant
Classification (NF T 30-005)	Famille I _ Classe 6b
Nature	Epoxy Novolaque
Densité mélange (selon EN ISO 2811-1)	Env. 1,45
Extrait sec en poids (selon NF EN ISO 3251)	Env. 100 %

SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

Le support béton doit être propre, sain, sec et avoir subi une préparation mécanique par grenailage, projection d'abrasifs ou par tout autre moyen mécanique adapté permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence. Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface.
En cas de doute, appliquer au préalable une surface test.

Les caractéristiques du support béton devront avoir les caractéristiques suivantes :

- Résistance en traction directe $\geq 1,5$ Mpa
- Résistance en compression ≥ 25 Mpa

CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures :
 - Température ambiante et du support entre +10°C et 30 °C pendant l'application et le durcissement.
 - La température du support doit être au moins supérieure de +3°C par rapport au point de rosée
- Hygrométrie :
 - L'humidité relative de l'air doit être inférieure à 80 % pendant l'application et le durcissement.
- Humidité du support :
 - Se référer à la fiche technique du primaire.

DURCISSEMENT/REACTIVITE

DPU *	+ 10°C	+20°C	+ 30°C
Mini	60 minutes	40 minutes	20 minutes
*Durée pratique d'utilisation			
Délai de recouvrement	+10°C	+20°C	+30°C
Mini	12 heures	8 heures	6 heures
Maxi	72 heures	48 heures	24 heures
Mise en service	+10°C	+20°C	+30°C
Circulation piétonne	12 heures	8 heures	6 heures
Circulation légère	2 jours	24 heures	12 heures
Durcissement complet	9 jours	5 jours	4 jours

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

CONSOMMATIONS

Revêtement	Consommation
Revêtement	1 à 2 couches Env . 400 à 1300 g/m ² *

* En fonction du mode d'application

Ces valeurs sont théoriques à 20°C, elles ne peuvent pas prendre en compte un certain nombre d'éléments pouvant les augmenter comme la porosité, la rugosité, les pertes, etc...

APPLICATION

Réhomogénéiser le composant A puis ajouter le composant B. Mélanger l'ensemble durant 2 mn avec un agitateur mécanique à faible vitesse de rotation (300 tours/min maxi) pour limiter l'apport d'air dans le mélange.

- Rouleau :
Appliquer le produit au rouleau en 2 ou 3 couches.

En fonction de la thixotropie du produit, l'application au rouleau donnera un aspect légèrement structuré. Pour obtenir un aspect parfaitement lisse, il sera nécessaire d'opter pour une application au pistolet airless.

- Pistolet airless :
Application à l'aide d'une pompe airless de 400 bars munie d'une buse airless de 0,53 mm et d'un d'angle de pulvérisation d'environ 40°.

NETTOYAGE DES OUTILS

Avant durcissement, les outils pourront se nettoyer à l'aide du Diluant KA1.

HYGIENE ET SECURITE

- Se conformer aux instructions des étiquettes et des fiches de données de sécurité.
- COV : Conforme à la directive 2004/42 catégorie II Aj type PS, produit prêt à l'emploi < 500 g/l (limite 2010).

RECOMMANDATIONS

- La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation.
- Protéger le produit de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 24 heures.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.
- Pendant l'application éviter l'emploi de système de chauffage utilisant des combustibles fossiles qui produisent de grandes quantités de vapeur d'eau, de CO₂ et de H₂O, ce qui peut affecter la bonne polymérisation et l'adhérence de la résine.
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier.
- Une exposition prolongée du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

www.serepp.fr