

Vernis de finition époxydique micro-structuré

PRESENTATION DU PRODUIT

Vernis de finition époxydique micro-structuré présentant une haute dureté et une excellente résistance à la rayure.

DOMAINE D'EMPLOI

Vernis de finition incolore et coloré utilisable sur les revêtements de sol intérieurs suivants :

- Epoxydiques
 - Autolissant
 - Multicouches
 - Quartz Colorés
- Polyuréthanes semi-rigides
- Polyuréthanes Ciment

AVANTAGES

- Haute dureté
- Haute résistance à la rayure
- Incolore et coloré
- Résistant à la glissance
- Produit polyvalent utilisable sur les revêtements époxydiques et polyuréthanes
- Bonne résistance mécanique
- Imperméable aux liquides

AGREMENTS/ESSAIS OFFICIELS

- Emissions dans l'air intérieur – Classification A+ (très faibles émissions)
- Résistance à la glissance Norme EN 16165 Annexe A : PN 6
- Résistance à la glissance Norme EN 16165 Annexe B : R 10
- Résistance à la glissance Norme EN 16165 Annexe B : PC 10

CONDITIONNEMENT, TEINTE, STOCKAGE

- Conditionnements :
 - Incolore : Kit de 8,75 kg (A : 6,65 kg – B : 2,1 kg)
 - Coloré : Kit de 10,5 kg (A : 8,4 kg – B : 2,1 kg)
- Teinte :
 - Incolore
 - Coloré : Nuancier RAL selon faisabilité technique
- Stockage :
 - Conservation 12 mois en emballage d'origine
 - Température de stockage entre 5°C et 30°C
 - Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré.

- Rapport de mélange
 - Incolore
 - En poids :
 - Composant A = 76
 - Composant B = 24
 - Coloré
 - En poids :
 - Composant A = 80
 - Composant B = 20

PROPRIETES

Propriétés	Norme	Résultats
Adhérence par traction	NF EN 13892-8	> 1,5 MPa
Abrasion taber (100 tours/H22/1000 gr)	NF EN ISO 5470-1	< 1000 mg
Résistance à l'impact	NF EN ISO 6272	IR 4

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

Caractéristiques

Viscosité	Liquide
Aspect	Brillance – Micro structuré
Classification (NF T 36-005)	Famille I - Classe 6b
Nature	Epoxydique
Densité	Env. 1,1
Extrait sec	Env. 70 %

SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

Les caractéristiques du support dépendront de l'épaisseur du revêtement et de la destination du local. Se référer aux documents normatifs suivants :

- Revêtement pour sol à trafic piéton : DTU 54.1 : Revêtements de sols coulés à base de résine de synthèse.
- Revêtements pour sols industriels :
 - Résistance en traction directe $\geq 1,5$ Mpa
 - Résistance en compression ≥ 25 Mpa

Le support béton sera résistant, propre et cohérent.

- Le support sera préparé mécaniquement (grenailage, ponçage...) puis soigneusement dépoussiéré à l'aide d'un aspirateur industriel.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures :
 - Température ambiante et du support entre +10°C et 30 °C pendant l'application et le durcissement.
 - La température du support doit être au moins supérieure de +3°C par rapport au point de rosée.

- Hygrométrie :
 - L'humidité relative de l'air doit être inférieure à 80 % pendant l'application et le durcissement.
 - Si nécessaire mettre en place des déshumidificateurs.

- Humidité du support :
 - Se référer aux fiches techniques des couches précédentes.

DURCISSEMENT/REACTIVITE

DPU *	+ 10°C	+20°C	+ 30°C
Mini	60 minutes	45 minutes	35 minutes

*Durée pratique d'utilisation

Délai de recouvrement	+10°C	+20°C	+30°C
Mini	24 heures	12 heures	8 heures
Maxi	72 heures	48 heures	36 heures

Mise en service	+10°C	+20°C	+30°C
Circulation piétonne	24 heures	12 heures	8 heures
Circulation légère	48 heures	36 heures	24 heures
Durcissement complet	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

CONSOMMATIONS

Revêtement	Consommation	
Filmogène	Incolore	0,08 kg/m ² par couche
	Coloré	0,1 kg/m ² par couche

Avant d'appliquer sur une résine époxydique lisse, prévoir le passage d'une monobrosse muni d'un pad vert.

Pour la version colorée, il sera nécessaire de s'assurer que la couleur du Serepox HD soit voisine de la couche précédente, sinon il sera nécessaire d'appliquer 2 couches.

Ces valeurs sont théoriques à 20°C, elles ne peuvent pas prendre en compte un certain nombre d'éléments pouvant les augmenter comme la porosité, la rugosité, les pertes, etc...

APPLICATION

➤ Filmogène :

Réhomogénéiser le composant A puis ajouter le composant B. Mélanger l'ensemble durant 3 mn avec un agitateur mécanique à faible vitesse de rotation (300 tours/min maxi) pour limiter l'apport d'air dans le mélange.

Mettre le produit dans un seau camion de peintre.

En aucun cas répandre le produit sur le sol. Utiliser un rouleau micro-fibres de 10 mm et une grille de peintre

Une application "frais sur frais" permet la réalisation de raccords presque invisibles.

NETTOYAGE DES OUTILS

Avant durcissement, les outils pourront se nettoyer au Diluant KA1.

HYGIENE ET SECURITE

- Se conformer aux instructions des étiquettes et des fiches de données de sécurité.
- COV : Conforme à la directive 2004/42 catégorie II Aj type PA, produit prêt à l'emploi < 140 g/l (limite 2010).

ENTRETIEN

Pour maintenir durablement l'aspect esthétique initial du revêtement, toutes souillures doivent être systématiquement et immédiatement éliminées. Un entretien régulier par aspiration et nettoyage à la mono brosse ou à l'auto laveuse est recommandé. Utiliser des détergents appropriés.

RECOMMANDATIONS

- La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation.
- Protéger le produit de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 72 heures.
- Le premier entretien ne pourra avoir lieu avant le durcissement complet.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.
- Pendant l'application éviter l'emploi de système de chauffage utilisant des combustibles fossiles qui produisent de grandes quantités de vapeur d'eau, de CO₂ et de H₂O, ce qui peut affecter la bonne polymérisation et l'adhérence de la résine.
- Pour ne pas avoir de différence de d'aspect, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier.
- Veiller à une ventilation suffisante lors de l'application et du durcissement afin d'éviter des problèmes de durcissement et d'aspect.
- Le degré de brillance du revêtement dépend de la température, de l'humidité relative de l'air et du pouvoir d'absorption du support.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

www.serepp.fr

