

## Résine polyurée projetée à chaud

### PRESENTATION DU SYSTEME

- Revêtement à base de résine polyurée projetée à chaud pour la protection de surface des supports bétons et aciers, horizontaux et verticaux, exposés à de fortes contraintes chimiques.

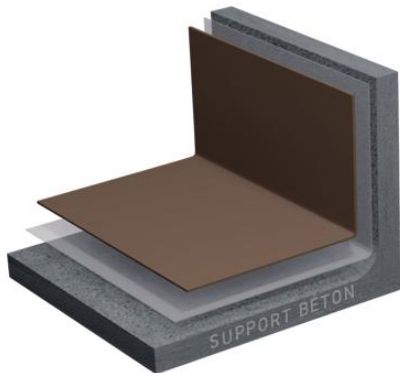
### DOMAINE D'EMPLOI

Destiné à revêtir les ouvrages en bétons dans les domaines suivants :

- Stations d'épuration
- Cuvettes de rétention
- Bassins, réservoirs
- Industries agro-alimentaires, chimiques, pharmaceutiques

### CONSTITUTION DU SYSTEME

| Etapes         | Produit            | Consommation (kg/m <sup>2</sup> ) |
|----------------|--------------------|-----------------------------------|
| Primaire       | IR 5090            | Env. 0,4                          |
| Saupoudrage    | Quartz 0,3-0,8 mm  | Env. 0,4                          |
| Renfort        | Descoflex Spray 10 | 2 à 2,5                           |
| Epaisseur (mm) |                    | Env. 2                            |



### CARACTERISTIQUES

Classement AFNOR

Nature du produit

Rapport pondéral A/B

Coloris

Masse volumique à 23°C Composant A

Masse volumique à 23°C Composant B

Masse volumique à 23°C Composant A+B

Résistance en traction (NE EN ISO 527-1)

Allongement à la rupture (NE EN ISO 527-1) 600 %

Résistance à la déchirure (ISO 34-1:2004)

Dureté Shore D après 7 jours à 23°C

Famille I / Classe 6 a

Polyurée bi-composant sans solvant

100/100

Noir / Gris

1010 kg/m3 environ

1100 kg/m3 environ

1050 kg/m3 environ

20 MPa

600 %

95 N/mm

50

## SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support doit être propre, sain et avoir subi une préparation mécanique par grenaillage ou par tout autre moyen mécanique adapté permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence. Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface. Les bétons et mortiers doivent avoir au moins 28 jours d'âge.
- En cas de doute, appliquer au préalable une surface de référence.
- Les caractéristiques du support béton
  - Résistance en traction directe  $\geq 1,5$  Mpa
  - Résistance en compression  $\geq 25$  Mpa
  - Porosité à la goutte d'eau :  $> 60$  s et  $< 240$  s
  - Teneur en eau résiduelle  $< 4.5\%$
- Dans le cas où la régularité de surface n'est pas satisfaisante, elle est corrigée par l'application de la pâte époxy ACCOFIX 3003.

## CONDITIONS D'APPLICATION

- Homogénéiser chaque composant avant utilisation.
- En raison de la vitesse de réaction extrêmement rapide, les composants du DESCOFLEX SPRAY 10 sont mis en œuvre par une machine bi-composante à haute pression (100-160 bars) équipée d'un jet plat (buse FT0438) et d'une chambre de mélange AF4242. Paramètres de projection (dépendent de l'équipement utilisé) :
  - Température de chauffe du composant B (isocyanate) :  $65^{\circ}\text{C}$  • Température de chauffe du composant A :  $60^{\circ}\text{C}$
  - Température des tuyaux :  $65^{\circ}\text{C}$
  - Pression : 120 bars
- Consommations : - Support vertical : 1.5 à 2.5 kg/m<sup>2</sup> - Support horizontal : 2.5 kg/m<sup>2</sup>
- Températures :
  - Température ambiante et du support entre  $+10^{\circ}\text{C}$  et  $30^{\circ}\text{C}$  pendant l'application et le durcissement.
  - La température du support doit être au moins supérieure de  $+3^{\circ}\text{C}$  par rapport au point de rosée
- Hygrométrie :
  - L'humidité relative de l'air doit être inférieure à 80 % pendant l'application et le durcissement.

## REMISE EN SERVICE

### Caractéristiques

23°C

|                  |           |
|------------------|-----------|
| Temps de prise   | 10 s      |
| Mise en service  | 24 heures |
| Contact chimique | 7 jours   |

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

## ENTRETIEN

Voir notre guide d'entretien

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

### SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

[www.serepp.fr](http://www.serepp.fr)