

SEL projeté à chaud pour ouvrages d'art bétons

PRESENTATION DU SYSTEME

- Revêtement d'étanchéité directement circulaire VL/PL (catégorie D) constitué de résine polyuréthane projetée à chaud.
- Rapidité d'exécution et excellent rendement : la membrane projetée fait sa prise instantanément.
- Système stable aux fortes températures évitant ainsi le phénomène de gonfles et le fluage.
- Membrane d'étanchéité souple avec une tenue à la fissuration instantanée supérieure à 2mm et présentant d'excellentes propriétés mécaniques
- Revêtement sans joint, imperméable aux liquides et résistant à la glissance.
- L'étanchéité est directement accessible, facilitant ainsi la maintenance et les réparations
- De faible épaisseur, il minimise le poids sur les superstructures

DOMAINE D'EMPLOI

Le système DESCOTHANE GC en catégorie D est destiné à assurer l'étanchéité d'ouvrages d'art béton :

- Passerelles, ponts et trottoirs, ponts rails, ponts canal

AGREMENTS

- AT CEREMA F AT ET 19-01
- Liste d'aptitude SNCF



CONSTITUTION DU SYSTEME



Etapes	Produit	Conso (kg/m ²)
Primaire	IR 5090	0,3 à 0,5
Léger saupoudrage	Quartz 0,4/0,8	0,5 à 1
Couche d'étanchéité	IRETE 411	2,2
Couche de liaison	IR 3360-100 chargé en quartz 0,1-0,3 mm (1 liant / 0,2 charges)	1,8
Saupoudrage	Quartz 1-2 saupoudré à refus	
Couche de roulement	Isovic Liant chargé en quartz 0,1-0,3 mm (1 liant / 1 charges)	2,5
Saupoudrage	Bauxite 1-3 saupoudrée à refus	
Epaisseur	Environ 7mm	

Propriétés

Essai de fissuration avec fatigue selon NF EN 14224
 Adhérence au support selon NF EN 13596
 Tenue au cycle gel/dégel selon NF EN 13687-3 puis adhérence
 Résistance au poinçonnement statique TR007
 Résistance au poinçonnement dynamique ETAG 005, TR006
 Abrasion selon NF EN ISO 5470-1 (CS-10 1kg)
 Vieillessement de la couche de roulement - Essai d'orniérage

Propriété

Etanche après essai de fissuration à -20°C
 > 1,5MPa
 Env. 2,87MPa
 Etanche après application charge 250N (L₄)
 Etanche après application poinçon diamètre 6mm (I₄) avec énergie d'impact de 5,9J
 Perte de masse après 500 tours : environ 14mg
 perte de masse après 1000 tours : environ 31mg
 Orniérage 30000 cycles à 45°C : 9,82%

CARACTERISTIQUE DES MATERIAUX

Caractéristiques	IR 5090	IRETE 411	IR 3360-100	ISOVIC LIANT
Aspect	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide
Nature	Epoxy	Polyuréthane	Polyuréthane	Polyuréthane
Couleur	Incolore	Gris	Coloré	Coloré
Densité	Env. 1,05	Env. 1.05	Env. 1.19	Env. 1.36
Extrait sec	Env. 83%	Env. 95%	Env. 95%	Env. 96%
DPU en minutes (20°C)	Env. 90 minutes	Env. 15 secondes	Env. 50 minutes	Env. 30 minutes
Dureté Shore A finale	Sans objet	Env. 90	Env. 75	Env. 85
Délai de recouvrement (20°C) mini	12 heures	15 minutes	12 heures	Sans objet
Délai de recouvrement (20°C) maxi	24 heures	24 heures	24 heures	Sans objet

SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- De manière générale, la qualité du béton, l'exécution du gros œuvre, la géométrie des supports, la texture superficielle, la planéité et la rugosité des supports doivent répondre aux exigences du fascicule 67 titre 1 et du CCTP.
- Le support doit être propre, sain et avoir subi une préparation mécanique par grenaillage ou par tout autre moyen mécanique adapté permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence. Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface. Les bétons et mortiers doivent avoir au moins 14 jours et une teneur en eau résiduelle inférieure à 4,5 % de la masse totale.
- En cas de doute, appliquer au préalable une surface de référence.
- Les caractéristiques du support béton
 - Résistance en traction directe $\geq 1,5$ Mpa
 - Résistance en compression ≥ 25 Mpa
 - Porosité à la goutte d'eau : > 60 s et < 240 s
 - Teneur en eau résiduelle < 4.5%

- Les défauts de surface (cratères, bullages et autres cavités) seront rebouchés à l'aide de la pâte époxydique ACCOFIX 3003.
- Dans le cas où la régularité de surface n'est pas satisfaisante, elle est corrigée après application du primaire IR 5090, par l'application à la spatule d'un enduit de ratissage avec la pâte époxy ACCOFIX 3003 ou en réalisant un tiré à zéro avec la résine époxy SERVASTOP ou SERVASOL SLC (voir fiche technique).

CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures :
 - Température support et air ambiant entre +10°C et +35°C
 - La Température du support doit être au moins supérieure de 3°C au-dessus du point de rosée.
- Hygrométrie :
 - L'humidité de l'air doit être inférieure à 85 % pendant l'application et le durcissement.

REMISE EN SERVICE

Caractéristiques	10°C	23°C	35°C
Circulation Piétonne	48 heures	24 heures	12 heures
Circulation	10 jours	7 jours	7 jours

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

ENTRETIEN

Voir notre guide d'entretien

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

www.serepp.fr