

Revêtement filmogène polyuréthane monocomposant

DESCRIPTION

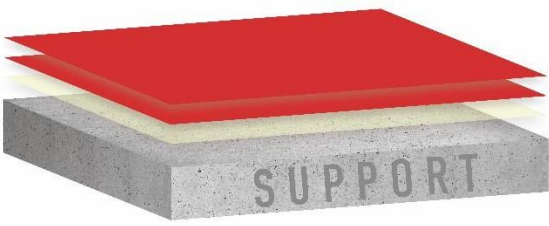
- Revêtement de sol filmogène polyuréthane monocomposant à haut extrait sec.
- Revêtement sans joint, étanche aux liquides.

DOMAINE D'APPLICATION

Destiné à revêtir les sols des locaux à sollicitations moyennes et les parcs de stationnement :

- Parkings (zone de stationnement) : Voir variantes
- Galeries techniques
- Zones de stockage

CONSTITUTION DU SYSTEME

	Etapes	Produit	Consommation (kg/m²)
	Primaire	Isovic P12	Env. 0,2
	Intermédiaire	Isovic P12	Env. 0,2
	Finition	Isovic P12	Env. 0,2
Epaisseur (mm)			Env. 0,4

AGREMENTS – ESSAIS OFFICIELS

- Classement de réaction au feu Européen selon la norme EN 13501-1 : Bfl-S1

PROPRIETES

Propriétés	Norme	Résultats
Adhérence par traction	NF EN 13892-8	> 1,5 MPa

CARACTERISTIQUES DES MATERIAUX

Caractéristiques	Isovic P12
Aspect	Liquide
Classification (NF T 36-005)	Famille I – Classe 6b
Nature	Polyuréthane
Couleur	Colorée
Densité	1,35
Extrait sec	Env. 80 %
Délai de recouvrement (20°C) mini.	24 heures
Délai de recouvrement (20°C) maxi.	48 heures

SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement

- Le support doit être propre, sain et avoir subi une préparation mécanique par grenaillage ou par tout autre moyen mécanique adapté permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence. Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface. Les bétons et mortiers doivent avoir au moins 28 jours d'âge.
- En cas de doute, appliquer au préalable une surface de référence

Les caractéristiques du support dépendront de l'épaisseur du revêtement et de la destination du local. Se référer aux documents normatifs suivants :

- Revêtement filmogène : DTU 59.3 Peinture de sol.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures :
 - Température ambiante et du support entre +10°C et 30 °C pendant l'application et le durcissement.
 - La température du support doit être au moins supérieure de +3°C par rapport au point de rosée
- Hygrométrie :
 - L'humidité relative de l'air doit être inférieure à 80 % pendant l'application et le durcissement.
- Humidité du support :
 - Le support aura une humidité ≤ 4,5 % en poids à la bombe à carbure.

DURCISSEMENT

Caractéristiques (20°C)	
Circulation piétonne	24 heures
Circulation légère	3 jours
Durcissement complet	7 jours

ENTRETIEN

Voir notre guide d'entretien.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

www.serepp.fr