

## ***Mastic bitumineux de scellement de joints***

### **PRESENTATION DU PRODUIT**

L'ACCOPLAST LCP est un mastic bitumineux de scellement de joints, appliqué à chaud.

### **DOMAINE D'EMPLOI**

Scellement des fissures dans les tapis d'enrobé bitumineux, par pontage d'épaisseur et de largeur contrôlées.

### **AVANTAGES**

- ✚ Bonne adhérence sur enrobé bitumineux préparé (cf. Support et préparation), sans couche d'accrochage.
- ✚ Etanchéité à l'eau.

### **CONDITIONNEMENT, TEINTE, STOCKAGE**

Conditionnement :

En sac papier siliconé sans film thermo-fusible, de  $\pm 25$  kg, en palette d'un poids unitaire de  $\pm 1000$  kg (unité de vente).

Ce type de conditionnement présente les avantages suivants :

- ✚ ouverture rapide des sacs
- ✚ pas de formation de coke sur les parois intérieures de la cuve du fondoir ; qui ralentiraient la chauffe
- ✚ pas de colmatage de la pompe

La configuration plate des sacs assure une surface d'échange thermique optimum et réduit le temps de chauffe.

Teinte et aspect :

Produit noir, sous forme solide.

Stockage :

- ✚ Lieu : à l'abri de toute intempérie.
- ✚ Durée : pendant 5 ans à compter de la date de fabrication du produit, dans son emballage d'origine.

### **CARACTERISTIQUES DU PRODUIT**

- |                                                                 |                                   |
|-----------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| ✚ Masse volumique à 25°C (NF EN 13880-1)                        | $\approx 1300 \text{ kg/m}^3$     |
| ✚ Température de ramollissement Bille et Anneau (NF EN 1427)    | $\geq 85^\circ\text{C}$           |
| ✚ Pénétration au cône à 25°C (NF EN 13880-2)                    | $25 - 55 \frac{1}{10} \text{ mm}$ |
| ✚ Fluage 5h à 60°C (NF EN 13880-5)                              | $\leq 2 \text{ mm}$               |
| ✚ Résilience avant et après vieillissement (NF EN 13880-3 et 4) | 40-70 %                           |

### **SUPPORT ET PREPARATION**

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel d'adhérence du revêtement.

Le support doit être sec, résistant, cohésif et propre : dépoussiéré et non pollué par des traces de ciment, de mortier, d'hydrocarbures, de corps gras, ou d'autres matières non cohésives.

Avant application, la fissure doit être nettoyée et préchauffée par soufflage à l'aide d'une lance thermo-pneumatique (sauf dans le cas d'enduit superficiel).

ATTENTION : Ne pas appliquer le mastic sur surface humide.

### **CONDITIONS D'APPLICATION**

- ✚ Les zones d'intervention seront condamnées pendant la préparation du support, l'application du mastic et la période de refroidissement. Elles seront protégées jusqu'à réception de la chaussée.
- ✚ Température minimale du support :  $+3^\circ\text{C}$ .
- ✚ Conditions météorologiques : temps sec.

## MISE EN OEUVRE

La mise en œuvre se fait à chaud.

Le fondoir, à double enveloppe à bain d'huile, doit être doté d'un système de malaxage continu et d'un thermomètre de contrôle et de régulation du bain d'huile et du mastic.

L'ACCOPLAST LCP doit être chauffé à une température régulée entre 140°C et 180°C. Ce très large intervalle permet de régler la viscosité en fonction de la largeur des fissures à ponter.

Température de mise en œuvre :

-  des micro-fissures (largeur < 3 mm) : 160°C - 180°C
-  des macro-fissures (largeur > 3 mm) : 140°C - 160°C

La température du mastic doit être contrôlée en continu sur le thermostat.

ATTENTION : Ne pas dépasser la température de 190°C (début de décomposition du produit et perte des caractéristiques déclarées).

## APPLICATION

L'application doit être réalisée à l'aide d'une pompe de transfert qui injecte le produit directement dans le sabot de pontage (la pompe doit être vidée à chaque arrêt de travail).

L'épaisseur et la largeur du pontage des micro-fissures sont réglées à l'aide d'un sabot finisseur.

La profondeur minimale de remplissage est de 1 cm.

Le mastic est saupoudré à chaud à l'aide d'un quartz de granulométrie de 1-2 mm.

Dès que la température du mastic est inférieure à 50°C, la chaussée peut être rendue à la circulation.

## NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer à l'aide du DILUANT KA1.

## HYGIENE ET SECURITE

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : port de gants et de lunettes. Pour plus d'informations, consulter les fiches de données de sécurité.

## RECOMMANDATIONS

La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

### SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

[www.serepp.fr](http://www.serepp.fr)