

Vernis de finition polyuréthane en phase aqueuse

PRESENTATION DU PRODUIT

Vernis de finition polyuréthane aliphatique en phase aqueuse présentant une excellente résistance aux U.V.

DOMAINE D'EMPLOI

Vernis de finition incolore utilisable sur les revêtements de sol intérieurs suivants :

- Epoxydiques
 - Autolissant
 - Multicouches
- Polyuréthanes

AVANTAGES

- Satiné ou mat
- Perméable à la vapeur d'eau.
- Produit polyvalent utilisable sur les revêtements époxydiques et polyuréthanes
- Bonne résistance mécanique
- Imperméable aux liquides
- Très bonne résistance aux U.V..

CONDITIONNEMENT, STOCKAGE

- Conditionnements :
 - Vernis Hydrothane Top Coat Satiné : Kit de 5 kg (A : 4.43 kg – B : 0.57 kg)
 - Vernis Hydrothane Top Coat Mat : Kit de 5.09 kg (A : 4.52 kg – B : 0.57 kg)
- Stockage :
 - Conservation 6 mois en emballage d'origine
 - Température de stockage entre 5°C et 30°C
 - Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré.
- Rapport de mélange en poids :
 - Satiné :
 - Composant A = 88.6
 - Composant B = 11.4
 - Mat :
 - Composant A = 88.8
 - Composant B = 11.2

PROPRIETES

Propriétés	Norme	Résultats
Adhérence par traction	NF EN 13892-8	> 1,5 MPa (rupture dans le béton)

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

Caractéristiques

Viscosité	Liquide
Aspect	Satiné ou Mat
Classification (NF T 36-005)	Famille I – Classe 6a
Nature	Polyuréthane
Densité	Env. 1,03
Extrait sec	Env. 26 %

SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

Les caractéristiques du support dépendront de l'épaisseur du revêtement et de la destination du local.
Se référer aux documents normatifs suivants :

- Revêtement filmogène : DTU 59.3 : Peinture de sol.
- Revêtement pour sol à trafic piéton : DTU 54.1 : Revêtements de sols coulés à base de résine de synthèse.

Le support béton sera résistant, propre et cohérent.

- Le support sera préparé mécaniquement (grenailage, ponçage...) puis soigneusement dépoussiéré à l'aide d'un aspirateur industriel.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures :
 - Température ambiante et du support entre +10°C et 30 °C pendant l'application et le durcissement.
 - La température du support doit être au moins supérieure de +3°C par rapport au point de rosée.
- Hygrométrie :
 - L'humidité relative de l'air doit être inférieure à 80 % pendant l'application et le durcissement.
 - Si nécessaire mettre en place des déshumidificateurs.
- Humidité du support :
 - Se référer aux fiches techniques des couches précédentes.

DURCISSEMENT/REACTIVITE

DPU *	+ 10°C	+20°C	+ 30°C
Mini	150 minutes	120 minutes	60 minutes
*Durée pratique d'utilisation			
Délai de recouvrement	+10°C	+20°C	+30°C
Mini	8 heures	5 heures	4heures
Maxi	48 heures	24 heures	18 heures
Mise en service	+10°C	+20°C	+30°C
Circulation piétonne	8 heures	5 heures	5 heures
Circulation légère	48 heures	36 heures	24 heures
Durcissement complet	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

CONSOmmATIONS

Revêtement	Consommation
Filmogène	1 à 2 couches 0,12 kg/m ² par couche

Avant d'appliquer sur une résine époxydique, prévoir le passage d'une monobrosse muni d'un pad vert.

Ces valeurs sont théoriques à 20°C, elles ne peuvent pas prendre en compte un certain nombre d'éléments pouvant les augmenter comme la porosité, la rugosité, les pertes, etc...

APPLICATION

➤ Filmogène :

Réhomogénéiser le composant A puis ajouter le composant B. Mélanger l'ensemble durant 3 mn avec un agitateur mécanique à faible vitesse de rotation (300 tours/min maxi) pour limiter l'apport d'air dans le mélange.

Laisser mûrir 10 minutes et mélanger à nouveau, avant de commencer l'application pour obtenir un résultat optimal.

Appliquer au rouleau microfibre.

Les rouleaux seront pré-imprégnés de produit avant l'application. Dans les angles, réaliser les prétouches à l'aide d'une brosse ou d'un petit rouleau, celles-ci devront être recouvertes dans un délai inférieur à 5 minutes pour obtenir des raccords presque invisibles. Aussitôt après le mélange, le produit est versé sur le sol en bande et appliqué (en vérifiant la consommation ~120 g/m²). Le produit est appliqué avec un rouleau dans le sens du déversement du produit sur une bande de 1,35 m environ sans chevaucher la bande précédente. Avec le même rouleau, procéder à des passes croisées d'une largeur de 1,45 m en procédant à des recouvrements inférieurs à 5 cm.

Une application "frais sur frais" permet la réalisation de raccords presque invisibles.

NETTOYAGE DES OUTILS

Avant durcissement, les outils pourront se nettoyer à l'eau.

HYGIENE ET SECURITE

- Se conformer aux instructions des étiquettes et des fiches de données de sécurité.
- COV : Conforme à la directive 2004/42 catégorie II Aj type PA, produit prêt à l'emploi < 140 g/l (limite 2010).

ENTRETIEN

Pour maintenir durablement l'aspect esthétique initial du revêtement, toutes souillures doivent être systématiquement et immédiatement éliminées. Un entretien régulier par aspiration et nettoyage à la mono brosse ou à l'auto laveuse est recommandé. Utiliser des détergents appropriés.

RECOMMANDATIONS

- La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation.
- Protéger le produit de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 72 heures.
- Le premier entretien ne pourra avoir lieu avant le durcissement complet.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.
- Pendant l'application éviter l'emploi de système de chauffage utilisant des combustibles fossiles qui produisent de grandes quantités de vapeur d'eau, de CO₂ et de H₂O, ce qui peut affecter la bonne polymérisation et l'adhérence de la résine.
- Pour ne pas avoir de différence de d'aspect, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier.
- Veiller à une ventilation suffisante lors de l'application et du durcissement afin d'éviter des problèmes de durcissement et d'aspect.
- Le degré de brillance du revêtement dépend de la température, de l'humidité relative de l'air et du pouvoir d'absorption du support.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

www.serepp.fr