

Résine époxydique thixotrope sans solvant pour cuvelage

PRESENTATION DU PRODUIT

Résine époxy bi-composant sans solvant en version thixotrope pour les surfaces verticales.

DOMAINE D'EMPLOI

- En revêtement stratifié, l'IR 5028 THIXO est la résine d'étanchéité du système DESCOSTOP RENFORT
- Appliqué sans armature, l'IR 5028 THIXO est la résine d'imperméabilisation du système DESCOSTOP
- Destinés aux ouvrages souterrains :
 - Cuvelage de Parkings, locaux nobles, stations de métros, tunnels...
 - Revêtement pour bassin en rétention permanente

AVANTAGES

- Imperméable aux liquides et à la vapeur d'eau
- Forte résistance à la contre-pression
- Tenue parfaite en vertical, brillant et teinté
- Existe en version fluide (voir ft IR 5028)
- Peut-être recouvert par un revêtement (carrelage, enduit, ragréage, béton...)
- Peut-être recouvert par un revêtement résine

AGREMENTS/ESSAIS OFFICIELS

- Emissions Air Intérieur – Classification A+ (Faibles émissions) – Exempt de formaldéhyde, acétaldéhyde, toluène et xylène.
- Enquête de technique nouvelle DESCOSTOP RENFORT
- Enquête de technique nouvelle DESCOSTOP
- Contrepression (NF P 18-855) et absorption d'eau (NF EN ISO 62) : RE CEBTP n°B252-01-057/1

CONDITIONNEMENT, TEINTE, STOCKAGE

Conditionnement :

- En kit de 10 kg (composant A : 7,36 kg / composant B : 2,64

kg). Teinte :

- Blanc et Gris
- Teinte spéciale sur demande

Stockage :

- Température : entre +5°C et +35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Durée : pendant 2 ans à compter de la date de fabrication du produit, dans son emballage d'origine.

Rapport de mélange A et B :

- En poids :
 - Composant A : 73,6
 - Composant B : 26,4

PROPRIETES

Propriétés

Allongement à la rupture (membrane de 1mm)
Module d'élasticité en compression
Adhérence
Dureté shore D

Propriété

0.2%
2000 MPa
Rupture dans le support > 1.5 MPa
>70

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

Caractéristiques

Viscosité	Thixotrope
Aspect	Brillant
Classification	Famille I / Classe 6b
Nature	Epoxy
Densité	Env. 1,44
Extrait sec	Env. 100 %

SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Les caractéristiques du support dépendront du système et de la destination du local :
 - Etanchéité des ouvrages souterrains selon Fascicule 67 titre 3
 - Travaux de cuvelage DTU 14.1
- Le support doit être propre, sain et avoir subi une préparation mécanique par grenaillage ou par tout autre moyen mécanique adapté permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence. Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface. Les bétons et mortiers doivent avoir au moins 28 jours d'âge.
- Les caractéristiques du support béton
 - Résistance en traction directe $\geq 1,5$ Mpa
 - Résistance en compression ≥ 25 Mpa
 - Porosité à la goutte d'eau : > 60 s et < 240 s
 - Teneur en eau résiduelle < 4.5%

COUCHE D'IMPREGNATION

Sur support béton, appliquer le primaire SERVASTOP ou SERVASTOP THIXO

CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures :
 - Température ambiante et du support entre +10°C et 30 °C pendant l'application et le durcissement.
 - La température du support doit être au moins supérieure de +3°C par rapport au point de rosée.
- Hygrométrie :
 - L'humidité relative de l'air doit être inférieure à 80 % pendant l'application et le durcissement.
- Humidité du support :
 - Se référer à la fiche technique du primaire.

DURCISSEMENT/REACTIVITE

DPU *	+ 10°C	+20°C	+ 30°C
Mini	60 minutes	40 minutes	20 minutes

*Durée pratique d'utilisation

Délai de recouvrement	+10°C	+20°C	+30°C
Mini	24 heures	10 heures	8 heures
Maxi	72 heures	48 heures	36 heures

Mise en service	+10°C	+20°C	+30°C
Circulation piétonne	48 heures	24 heures	12 heures
Circulation légère	4 jours	3 jours	48 heures
Durcissement complet	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

APPLICATION

Mélanger les composants A et B à l'aide d'un agitateur mécanique pendant environ 2 mn, jusqu'à obtention d'un mélange parfaitement homogène. Ne pas ajouter de diluant, de quartz ou toute autre substance susceptible d'altérer les propriétés du revêtement.

Appliquer le mélange à l'aide d'un rouleau, d'une brosse.

CONSOMMATIONS

Consommation

En étanchéité armée	Imprégnation et saturation	1,800kg/m ²
En imperméabilisation	En 1 ou 2 couches	2,000 kg à 2,500 kg/m ²
<i>Lorsque le système est recouvert par un revêtement, saupoudrer la dernière couche à refus de silice 0,4-0,8</i>		

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer avant durcissement, à l'aide du DILUANT KA1.

HYGIENE ET SECURITE

- Se conformer aux instructions des étiquettes et des fiches de données de sécurité.
- Directive COV 2010 N°2004/42/CE du 21/04/04 et substances dangereuses.
- Catégorie Annexe II A / j / PA
 - Taux de COV < 500 g/l
 - Exempt de formaldéhyde, acétaldéhyde, toluène et xylène.

ENTRETIEN

Pour maintenir durablement l'aspect esthétique initial du revêtement, toutes souillures doivent être systématiquement et immédiatement éliminées. Un entretien régulier par aspiration et nettoyage à la monobrosse ou à l'autolaveuse est recommandé. Utiliser des détergents appropriés.

RECOMMANDATIONS

- La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation.
- Protéger le produit de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 72 heures.
- Le premier entretien ne pourra avoir lieu avant le durcissement complet.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.
- Pendant l'application éviter l'emploi de système de chauffage utilisant des combustibles fossiles qui produisent de grandes quantités de vapeur d'eau, de CO₂ et de H₂O, ce qui peut affecter la bonne polymérisation et l'adhérence de la résine.
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier.
- Une exposition prolongée du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

www.serepp.fr