

Mastic bitumineux thermoplastique, appliqué à chaud

PRESENTATION DU PRODUIT

Le POLYJOINT N°2 est un mastic bitumineux élastomère à hautes performances, appliqué à chaud, spécialement formulé et conditionné pour la société RCA. **POLYJOINT est une marque déposée par la société RCA.**

DOMAINE D'EMPLOI

Destiné à la réalisation d'enrobé enrichi en mastic, pour joints de ponts lourds.

AVANTAGES

- ✚ Excellent comportement sans fluage jusqu'à + 70°C.
- ✚ Bonne souplesse et élasticité jusqu'à - 20°C.
- ✚ Très bonne adhérence sur enrobé et béton avec le PRIMAIRE B.
- ✚ Mise en service rapide dès refroidissement.

CONDITIONNEMENT, TEINTE, STOCKAGE

Conditionnement :

En sac papier siliconé sans film thermo-fusible, de ± 21 kg, logé en palette d'un poids unitaire de ± 1000 kg (unité de vente).

La configuration plate des sacs assure une surface d'échange thermique optimum et réduit le temps de chauffe.

Teinte et aspect :

Produit noir, sous forme solide.

Stockage :

- ✚ Lieu : à l'abri de toute intempérie.
- ✚ Durée : pendant 5 ans à compter de la date de fabrication du produit, dans son emballage d'origine.

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

- | | |
|---|-------------------------------|
| ✚ Masse volumique à 25°C (NF EN 13880-1) | $\approx 1130 \text{ kg/m}^3$ |
| ✚ Température de ramollissement Bille et Anneau (NF EN 1427) | $\geq 85^\circ\text{C}$ |
| ✚ Pénétration au cône à 25°C (NF EN 13880-2) | $10-30 \frac{1}{10}\text{mm}$ |
| ✚ Fluage 5h à 60°C (NF EN 13880-5) | $\leq 3 \text{ mm}$ |
| ✚ Résilience avant et après vieillissement (NF EN 13880-3 et 4) | 0-60 % |

SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel d'adhérence du revêtement.

Le support doit être sec, résistant, cohésif et propre : dépoussiéré et non pollué par des traces de ciment, de mortier, d'hydrocarbures, de corps gras, ou d'autres matières non cohésives.

Le POLYJOINT N°2 doit être mis en œuvre sur le PRIMAIRE B parfaitement sec.

ATTENTION : Ne pas appliquer le mastic sur surface humide.

CONDITIONS D'APPLICATION

- ✚ Les zones d'intervention seront condamnées pendant la préparation du support, l'application du mastic et la période de refroidissement. Elles seront protégées jusqu'à réception de la chaussée.
- ✚ Température minimale du support : $+3^\circ\text{C}$.
- ✚ Conditions météorologiques : temps sec.

MISE EN OEUVRE

La mise en œuvre se fait à chaud.

Le fondoir, à double enveloppe à bain d'huile, doit être doté d'un système de malaxage continu et d'un thermomètre de contrôle et de régulation du bain d'huile et du mastic.

Le POLYJOINT N°2 doit être chauffé à une température régulée entre 170°C et 185°C.

La température du mastic doit être contrôlée en continu sur le thermostat.

ATTENTION : Ne pas dépasser la température de 190°C (début de décomposition du produit et perte des caractéristiques déclarées).

HYGIENE ET SECURITE

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : port de gants et de lunettes. Pour plus d'informations, consulter les fiches de données de sécurité.

RECOMMANDATIONS

La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

www.serepp.fr