

Pâte polyaspartique à durcissement rapide

PRESENTATION DU PRODUIT

Pâte polyaspartique thixotrope sans solvant, polyvalente.

DOMAINE D'EMPLOI

- Bouche porage des supports hydrauliques.
- Traitement des fissures et des joints de retraits.
- Réalisation de congés

AVANTAGES

- Produit polyvalent
- Excellente adhérence
- Thixotropique, très bonne tenue en vertical.
- Recouvrement rapide

CONDITIONNEMENT, TEINTE, STOCKAGE

- Conditionnements :
 - Kit de 5 kg (A : 4.1 kg – B : 0.9 kg)
- Teinte :
 - Gris clair
- Stockage :
 - Conservation 6 mois en emballage d'origine
 - Température de stockage entre 5°C et 30°C
 - Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré.
- Rapport de mélange
 - En poids :
 - Composant A = 82
 - Composant B = 18

PROPRIETES

Propriétés	Norme	Résultats
Adhérence par traction	NF EN 13892-8	> 1,5 MPa (rupture dans le béton)
Dureté Shore D	DIN 53505	> 70

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

Caractéristiques

Viscosité	Thixotrope
Aspect	Brillant
Nature	Polyaspartique
Densité	1,7
Extrait sec	Env. 100 %

SUPPORT ET PREPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Résistance en traction directe $\geq 1,5$ MPa
- Résistance en compression ≥ 25 MPa

Le support béton sera résistant, propre, sec et cohérent.

- Le support sera préparé mécaniquement (grenailage, ponçage...) puis soigneusement dépoussiéré à l'aide d'un aspirateur industriel.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures :
 - Température ambiante et du support entre +10°C et 35 °C pendant l'application et le durcissement.
 - La température du support doit être au moins supérieure de +3°C par rapport au point de rosée
- Hygrométrie :
 - L'humidité relative de l'air doit être inférieure à 75 % pendant l'application et le durcissement.
- Humidité du support :
 - Le support béton peut être humide mais non ruisselant et sans contre pression hydrostatique au moment de l'application et du séchage.

DURCISSEMENT/REACTIVITE

DPU *

	+ 10°C	+20°C	+ 30°C
Mini	30 minutes	20 minutes	15 minutes

*Durée pratique d'utilisation

Délai de recouvrement

	+10°C	+20°C	+30°C
Mini	6 heures	2 heures	1 heure 30
Maxi*	24 heures	12 heures	8 heures

*Au-delà, il sera nécessaire de procéder à une préparation mécanique.

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

CONSOMMATIONS

Revêtement	Consommation
Mastic	1,55 kg/m ² par mm d'épaisseur

Ces valeurs sont théoriques à 20°C, elles ne peuvent pas prendre en compte un certain nombre d'éléments pouvant les augmenter comme la porosité, la rugosité, les pertes, etc...

APPLICATION

➤ Primaire :

Réhomogénéiser le composant A puis ajouter le composant B. Mélanger l'ensemble durant 2 mn avec un agitateur mécanique à faible vitesse de rotation (300 tours/min maxi) pour limiter l'apport d'air dans le mélange, jusqu'à obtenir une couleur homogène.

Appliquer à la lisseuse.

Selon les cas et l'épaisseur à traiter, il sera possible d'ajouter au mélange, une part de quartz.

NETTOYAGE DES OUTILS

Avant durcissement, les outils pourront se nettoyer à l'aide du Diluant KA1.

HYGIENE ET SECURITE

- Se conformer aux instructions des étiquettes et des fiches de données de sécurité.
- COV : Conforme à la directive 2004/42 catégorie II Aj type PS, produit prêt à l'emploi < 500 g/l (limite 2010).

RECOMMANDATIONS

- La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation.
- Protéger le produit de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 24 heures.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.
- Pendant l'application éviter l'emploi de système de chauffage utilisant des combustibles fossiles qui produisent de grandes quantités de vapeur d'eau, de CO₂ et de H₂O, ce qui peut affecter la bonne polymérisation et l'adhérence de la résine.
- Une exposition prolongée du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

SEREPP

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

www.serepp.fr