

## Colorant polyvalent

### PRESENTATION DU PRODUIT

Colorant polyvalent.

### DOMAINE D'EMPLOI

Coloration des primaires et des couches de masse des revêtements de sol époxydique.

Coloration des revêtements méthacrylate.

### AVANTAGES

- Polyvalence
- Fluide

### CONDITIONNEMENT, TEINTE, STOCKAGE

- Conditionnements :
  - Carton de 6 X 1 kg
- Teinte :
  - Nuancier RAL selon faisabilité technique
- Stockage :
  - Conservation 1 an en emballage d'origine
  - Température de stockage entre 5°C et 30°C
  - Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré.

### CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

#### Caractéristiques

|             |            |
|-------------|------------|
| Viscosité   | Pâteux     |
| Extrait sec | Env. 100 % |

### Mélange

Réhomogénéiser le composant A puis ajouter le Serepox Paste (au maximum 10 % en poids), malaxer pendant 2 minutes puis incorporer le composant B et reprendre le malaxage pendant 2 minutes. Utiliser un agitateur mécanique à faible vitesse de rotation (300 tours/min maxi) pour limiter l'apport d'air dans le mélange.

Appliquer le produit selon les recommandations du primaire.

### NETTOYAGE DES OUTILS

Avant durcissement, les outils pourront se nettoyer à l'aide du Diluant KA1.

**RECOMMANDATIONS**

- La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation.
- Protéger le produit de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 72 heures.
- Le premier entretien ne pourra avoir lieu avant le durcissement complet.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.
- Pendant l'application éviter l'emploi de système de chauffage utilisant des combustibles fossiles qui produisent de grandes quantités de vapeur d'eau, de CO<sub>2</sub> et de H<sub>2</sub>O, ce qui peut affecter la bonne polymérisation et l'adhérence de la résine.
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier.
- Une exposition prolongée du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.

Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

**SEREPP**

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY ☎ 03.80.34.31.57

[www.serepp.fr](http://www.serepp.fr)