Durovic Cove Plus

Mortier polyuréthanne ciment pour gorges et relevés

FICHE TECHNIQUE

Octobre 2026

PRÉSENTATION DU PRODUIT

- Mortier pour gorges et relevés polyuréthanne Ciment à 4 composants et coloré dans la masse.

DOMAINE D'EMPLOI

Revêtement de gorges et de relevé en association avec les revêtements Durovic destiné aux industries à très fortes sollicitations :

- Agroalimentaire, pharmaceutique et chimique
- Locaux de fabrication, conditionnement, stockage
- Industrie mécanique, plastique

AVANTAGES

- Sans joint
- Excellente adhérence
- Très hautes résistances mécaniques
- Imperméable aux liquides
- Résistance thermique jusqu'à 60°C (pour une épaisseur minimum de 4 mm)

CONDITIONNEMENT, TEINTE, STOCKAGE

Conditionnements :

Kit de 18.15 kg (A : 0.87 kg – B : 1.13 kg – C : 15.65 kg – D : 0,5 kg)

Teinte :

Voir Nuancier spécifique

Stockage :

Conservation :

- Composants A-B-D : 12 mois en emballage d'origine
- Composant C : 6 mois en emballage d'origine

Température de stockage entre 10°C et 30°C

Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré.

PROPRIÉTÉS :

Propriétés	Norme	Résultats
Adhérence par traction (NF EN 13892-8)	NF EN 13892-8	> 1,5 MPa (rupture dans le béton)
Dureté Shore D	DIN 53505	> 70

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY • Tél. 03 80 34 31 57 • www.serepp.fr

FICHE TECHNIQUE

Octobre 2026

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

Caractéristiques	Durovic Cove Plus
Viscosité	Pâteux
Aspect	Mat
Classification (NF T 36-005)	Famille I _ Classe 6a
Nature	Polyuréthanne-Ciment
Densité	Env. 2
Extrait sec	Env. 100 %

SUPPORT ET PRÉPARATION

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement

- Le support doit être propre, sain et avoir subi une préparation mécanique par grenaillage ou rabotage permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence. Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface. Les bétons et mortiers doivent avoir au moins 15 jours d'âge, avoir les performances mécaniques et permettre une préparation mécanique.

- En partie horizontale et verticale, il sera nécessaire de prévoir une engravure de 10 mm par 10 mm.

- En cas de doute, appliquer au préalable une surface de référence.

- Les caractéristiques du support béton
  - Résistance en traction directe ⩾ 1,5 Mpa
  - Résistance en compression ⩾ 25 Mpa
  - Porosité à la goutte d'eau : > 60 s et < 240 s

CONDITIONS D'APPLICATION

Températures :

Température ambiante et du support entre +15°C et 25°C pendant l'application et le durcissement.
La température du support doit être au moins supérieure de +3°C par rapport au point de rosée

Hygrométrie :

L'humidité relative de l'air doit être inférieure à 80 % pendant l'application et le durcissement.

Humidité du support :

Le support béton peut être humide mais non ruisselant et sans contre pression hydrostatique au moment de l'application et du séchage.

DURCISSEMENT / REACTIVITE

Durée pratique d'utilisation	+10°C	+20°C	+30°C
Mini	20 minutes	15 minutes	10 minutes

Délai de recouvrement	+10°C	+20°C	+30°C
Mini	24 heures	12 heures	8 heures
Maxi	96 heures	48 heures	36 heures

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY • Tél. 03 80 34 31 57 • www.serepp.fr

Mise en service	+10°C	+20°C	+30°C
Circulation piétonne	24 heures	12 heures	8 heures
Circulation légère	36 heures	24 heures	16 heures
Durcissement complet	7 jours	7 jours	4 jours

Ces données ne sont données qu'à titre indicatif, car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (températures et humidité relative notamment).

CONSOMMATIONS

Revêtement	Consommation
Motier	2 kg/m² et par mm d'épaisseur Epaisseur de 3 à 9 mm en général Consommation moyenne gorge : 2.5 kg/m linéaire

Le Durovic Cove Plus peut être recouvert par le Durovic TF pour une finition lisse.

Ces valeurs sont théoriques à 20°C, elles ne peuvent pas prendre en compte un certain nombre d'éléments pouvant les augmenter comme la porosité, la rugosité, les pertes, ect..

APPLICATION

Mélange :

Agiter le composant A et le verser dans un seau puis ajouter le composant B, mélanger pendant 1 minute à faible vitesse (300-400 rpm) puis incorporer le colorant (composant D) et poursuivre le mélange pendant 30 secondes.
Puis ajouter progressivement le composant C et poursuivre le malaxage pendant 2 minutes.
Au cours du mélange, prendre soin de racler (en arrêtant le malaxage) le bord du récipient.
Nous recommandons l'emploi d'un malaxeur à double hélices ou d'un mélangeur planétaire.

Lorsque le mélange est homogène, appliquer immédiatement le produit.

Application des plinthes :

Dès la fin du malaxage, le Durovic Cove Plus est appliqué sur le primaire encore poisseux.
Dégrossir la forme de la gorge ou de la plinthe. Serrer puis lisser avec un fer à gorge.

Fermeture :

Se reporter à la fiche technique du Durovic TF.

NETTOYAGE DES OUTILS

Avant durcissement, les outils pourront se nettoyer à l'aide du Diluant KA1.

HYGIENE ET SECURITE

- Se conformer aux instructions des étiquettes et des fiches de données de sécurité.
- COV : Conforme à la directive 2004/42 catégorie II Aj type PA, produit prêt à l'emploi < 140 g/l (limite 2010).

ENTRETIEN

Pour maintenir durablement l'aspect esthétique initial du revêtement, toutes souillures doivent être systématiquement et immédiatement éliminées. Un entretien régulier par aspiration et nettoyage à la mono brosse ou à l'auto laveuse est recommandé. Utiliser des détergents appropriés.

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY • Tél. 03 80 34 31 57 • www.serepp.fr

RECOMMANDATIONS

- La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation.
- Protéger le produit de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 24 heures.
- Ne jamais fractionner les kits.
- Le premier entretien ne pourra avoir lieu avant le durcissement complet.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.
- Pendant l'application éviter l'emploi de système de chauffage utilisant des combustibles fossiles qui produisent de grandes quantités de vapeur d'eau, de CO2 et de H2O, ce qui peut affecter la bonne polymérisation et l'adhérence de la résine.
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier.
- Une exposition prolongée du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

Les informations techniques indiquées sont des valeurs constatées en laboratoire. Se référer impérativement aux fiches techniques et aux fiches systèmes.
Les informations contenues dans cette fiche sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

Octobre 2026

17, avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY • Tél. 03 80 34 31 57 • www.serepp.fr